

OCTOBER 2024

Archipelago



TECHNOLOGY
TISSUE CULTURE
COMPANY NEWS
by OMET Srl

BEYOND THE BOUNDARIES OF
TECHNOLOGY
DISCOVER THE WORLD OF **OMET**



TISSUE.OMET.COM



Innovazione, sostenibilità e formazione: i pilastri della competitività

Innovation, sustainability and training: the pillars of competitive advantage



Di fronte a un contesto globale sempre più complesso e un mercato sempre più esigente, OMET punta a distinguersi tra i leader del settore printing grazie ai forti investimenti su tre fronti: l'innovazione, la sostenibilità e, soprattutto, le persone. Negli ultimi anni, OMET ha attuato diversi investimenti importanti per migliorare i processi interni. Uno dei principali è stato la costruzione del nuovo stabilimento di Molteno (Lecco), che ospita la Label & Packaging Printing Machines business unit dove oggi si stanno mettendo a frutto importanti miglioramenti dell'efficienza grazie ai nuovi spazi e a un vasto progetto di lean management. Ma al centro degli investimenti OMET ci sono e ci sono sempre state le persone. Non solo quelle che già fanno parte del nostro staff, alle quali rivolgiamo un'attenzione particolare attraverso la formazione continua e il nostro piano welfare, che anche quest'anno è stato riconosciuto tra i migliori d'Italia. Ma anche le nuove generazioni: l'inserimento di giovani talenti sono da sempre una priorità, perché la flessibilità mentale e la predisposizione al cambiamento dei giovani sono oggi fattori cruciali e irrinunciabili per mantenere la competitività sul mercato. Le partnership con il mondo accademico, ad esempio col Politecnico di Milano e l'Istituto Italiano di Tecnologia, ci permettono inoltre di rimanere all'avanguardia e facilitano l'integrazione di giovani laureandi nella nostra azienda. Tutto ciò porta nuove competenze, idee innovative e stimoli per l'esplorazione di nuovi ambiti di applicazione per le nostre tecnologie. La sostenibilità, valore a cui possono essere ricondotti tutti questi investimenti, sta diventando un pilastro fondamentale della strategia di ogni azienda. Parlo di sostenibilità intesa non solo come riduzione dei consumi energetici e delle emissioni, su cui tutti stiamo investendo in linea con le sensibilità globali e le aspettative del mercato. Ma come visione di ampio respiro, integrazione di obiettivi economici, sociali e ambientali, attraverso la costruzione di una solida rete di relazioni con clienti, fornitori e stakeholders. Eccellenza, innovazione sostenibile e attenzione alle relazioni sono sempre stati e saranno ancor di più in futuro le chiavi della nostra espansione nazionale e internazionale. I segnali dal mercato sembrano indicare un futuro promettente, e OMET è pronta a rispondere alle sfide con soluzioni e strategie all'avanguardia, nel segno dell'eccellenza in tutti i suoi campi d'azione.

Facing an increasingly complex global context and a more demanding market, OMET aims to stand out among the leaders of the printing industry through significant investments in three areas: innovation, sustainability and, above all, people.

In recent years, OMET has made several major investments to improve internal processes. One of the main initiatives was the construction of the new plant in Molteno (Lecco), which houses the Label & Packaging Printing Machines business unit. Today, significant efficiency improvements are currently under implementation, thanks to the new spaces and an extensive lean management project.

But at the heart of OMET's investments, however, have always been people. Not only our current staff, to whom we pay particular attention through continuous training and our welfare plan, for several years recognized as one of the best in Italy. But also the new generations: the inclusion of young talents has always been a priority, because mental flexibility and readiness to change are now essential to maintain our competitive advantage.

Partnerships with academic institutions, such as the Politecnico di Milano and the Italian Institute of Technology, allow us to stay at the forefront and facilitate the integration of young graduates into our company. This brings new skills, innovative ideas, and incentives for exploring new application areas for our technologies.

Sustainability, a value to which all these investments can be traced back, is becoming a fundamental pillar of every company's strategy. When I say "sustainability" I don't mean only reduction of energy consumption and emissions, on which we are investing in line with global sensitivities and market expectations. I refer to a broader vision, integrating economic, social, and environmental objectives through the construction of a solid network of relationships with customers, suppliers, and stakeholders. Excellence, sustainable innovation, and attention to relationships have always been and will increasingly be the keys to our national and international expansion. The market shows signals of a promising future, and OMET is ready to answer the challenges with cutting-edge solutions and strategies, aiming at excellence in any field.

ANTONIO BARTESAGHI (OMET CEO)

Innovazione tecnologica: una responsabilità verso il futuro

Technological innovation: a responsibility towards the future



In OMET, siamo convinti che l'evoluzione tecnologica non sia solo un fattore di competitività, ma una responsabilità verso il futuro. Nel corso degli anni, ho avuto il privilegio di assistere a un cambiamento profondo: l'innovazione non è più una reazione alle esigenze del mercato, ma il motore che lo anticipa. Non è più sufficiente soddisfare i bisogni dei clienti; dobbiamo superarli, immaginando oggi i processi produttivi di domani. Il settore del converting è uno degli ambiti dove questo approccio si fa più evidente. Le nostre linee per la produzione di tovaglioli, per esempio, non rappresentano solo un punto di forza per OMET, ma dimostrano anche come la modularità e l'efficienza possano convivere in un sistema dinamico, pronto ad accogliere nuove tecnologie senza interruzioni. Questo non è semplicemente un traguardo tecnico, è il frutto di una visione incentrata sulla flessibilità e sulla sostenibilità: linee di produzione più veloci, più pulite e più efficienti dal punto di vista energetico. Riflettendo sull'evoluzione delle nostre soluzioni, non posso non citare la ASV Line. Negli ultimi anni, questa tecnologia ha ridefinito gli standard per la produzione di prodotti interfogliati, diventando un punto di riferimento per i nostri clienti. La capacità di personalizzare e ottimizzare ogni fase della produzione è ciò che consente a OMET di offrire non solo macchine, ma vere e proprie soluzioni su misura. Con l'introduzione della ASZ Line, stiamo dimostrando ancora una volta che innovazione e leadership possono andare di pari passo, aprendo nuove opportunità per i nostri partner industriali. Alla base di tutto questo vi è un concetto semplice: la modularità. Non è un'idea astratta, ma una filosofia che consente alle nostre linee di produzione di evolversi insieme alle esigenze del cliente, ottimizzando risorse e riducendo gli sprechi. Guardiamo alle linee a fascia larga come un'opportunità per snellire i processi, ridurre i consumi e migliorare la sostenibilità complessiva delle operazioni produttive. La collaborazione con PRB Innovation si inserisce perfettamente in questa visione. Insieme, siamo riusciti a ottimizzare l'intera catena di produzione, dalla bobina al pallet, riducendo i tempi di coordinamento del 20%. Questo è un altro esempio di come l'integrazione e la sinergia tra diverse tecnologie possano tradursi in vantaggi concreti per i nostri clienti, migliorando l'efficienza e la produttività. Infine, non posso non menzionare Sfera, la nostra piattaforma digitale, che rappresenta il futuro della produzione integrata. Non si tratta solo di automazione, ma di una trasformazione radicale nel modo in cui concepiamo e gestiamo la produzione. Con Sfera, OMET sta guidando la rivoluzione digitale, garantendo che l'innovazione continui a essere il nostro faro, oggi come domani.

At OMET, we firmly believe that technological evolution is not just a factor of competitiveness, but a responsibility towards the future. Over the years, I've had the privilege of witnessing a profound change: innovation is no longer a response to market demands, but the driving force that anticipates them. It is no longer enough to meet customer needs; we must go beyond them, envisioning today the production processes of tomorrow. The converting sector is one of the fields where this approach is most evident. Our napkin production lines, for example, are not only a strong asset for OMET, but also demonstrate how modularity and efficiency can coexist in a dynamic system, ready to integrate new technologies without disruption. This is not simply a technical achievement; it is the result of a vision centered on flexibility and sustainability: faster, cleaner, and more energy-efficient production lines. Reflecting on the evolution of our solutions, I cannot fail to mention the ASV Line. In recent years, this technology has redefined the standards for the production of interfolded products, becoming a benchmark for our customers. The ability to customize and optimize every stage of production is what enables OMET to offer not just machines but fully tailored solutions. With the introduction of the ASZ Line, we are once again proving that innovation and leadership can go hand in hand, opening new opportunities for our industrial partners. At the heart of all this lies a simple concept: modularity. It's not an abstract idea, but a philosophy that allows our production lines to evolve alongside customer needs, optimizing resources and reducing waste. We see wide-web lines as an opportunity to streamline processes, reduce consumption, and improve the overall sustainability of production operations. The collaboration with PRB Innovation perfectly aligns with this vision. Together, we have succeeded in optimizing the entire production chain, from the reel to the pallet, reducing coordination times by 20%. This is yet another example of how the integration and synergy of different technologies can translate into tangible benefits for our customers, improving efficiency and productivity. Finally, I must mention Sfera, our digital platform, which represents the future of integrated production. It's not just about automation, but about a radical transformation in how we conceive and manage production. With Sfera, OMET is leading the digital revolution, ensuring that innovation remains our guiding light, today and in the future.

MARCO CALCAGNI (OMET SALES & MARKETING DIRECTOR)

Tecnologia & Innovazione / Technology & Innovation

- OMET: Innovazione, Cambiamento e Sostenibilità
OMET: Innovation, Change and Sustainability — 6
- OMET: il partner ideale per soluzioni integrate ed efficienti
OMET: the ideal partner for integrated and efficient solutions — 10
- OMET: nuovi confini nel mondo dell'interfogliato
OMET: new boundaries in the world of interfolded — 14
- Sfera: la nuova piattaforma digitale di OMET
Sfera: OMET's new Digital Platform — 30

Storie di Eccellenza / Stories of Excellence

- Brasile, la crescita di IPEL passa dalla tecnologia OMET
Brazil, IPEL's growth passes through OMET technology — 18
- Gulf Paper, una leadership costruita sulla sostenibilità e sull'innovazione
Gulf Paper, a leadership built on sustainability and innovation — 22
- Un salto avanti nella tecnologia produttiva con la XV Line di OMET
A leap forward in production technology with OMET's XV Line — 26

Trend di Mercato / Market Trends

- OMET: un viaggio tra innovazione e opportunità alle fiere internazionali
OMET: a journey through innovation and opportunities at international trade shows — 34

TISSUE.OMET.COM

DIGITAL ONLINE MAGAZINE

OMET Archipelago® 2023 • All rights reserved
Editorial coordinational & content • OMET Marketing
Photographs • OMET Archive
We kindly thank our customers, suppliers, representatives
and collaborators for contributing to this issue.



HOW TO ENSURE FLAWLESS QUALITY AT HIGHEST PRODUCTION SPEED

Inspection and guiding technology made by Erhardt+Leimer

Web monitoring system | ELSCAN OMS4

- Operating widths up to 2,370 mm
- Field of view up to 120 x 90 mm
- 100% repeat overview for super fast navigation
- Selection of different flash systems for various web surfaces
- Crossbeam with manual or motorized camera positioning
- Patented "dualView" technology with 2 x 5 megapixel cameras



Web guiding system | ELGUIDER DRB11

- Highly precise and highly dynamic
- Space-optimized design for easy integration and installation
- Component replacement via auto-restore function
- Brushless drive technology for the highest control accuracy and control dynamics
- Intuitive, guided commissioning, plug and play
- Commissioning and service with every standard browser
- User-friendly display and interface



Non-Contact Web Cleaner | KELVA BR43

- Complete removal of dust from the reel
- Cleaning of both sides of the web simultaneously without touching them
- Easy to be installed at various points of the production machinery
- Total reduction of the waste material deriving from non-compliant product
- No more machine downtime caused by dust accumulation during the processes
- High performance at any production speed



Find out more about our solutions – WE KNOW CONVERTING PRODUCTION.



OMET: INNOVAZIONE, CAMBIAMENTO E SOSTENIBILITÀ

OMET, rinomata per la sua elevata efficienza tecnologica e la continua ricerca di soluzioni innovative, ha compiuto passo significativi per migliorare i vantaggi riservati al cliente tramite un approccio di ottimizzazione globale del suo processo produttivo.



Alla base di tutte le linee di produzione OMET vi è un eccezionale livello tecnologico, raggiunto mediante la costante ricerca e lo sviluppo di soluzioni innovative. Questo approccio all'avanguardia ha permesso a OMET di restare in testa rispetto ai concorrenti e di soddisfare le richieste dei clienti più esigenti. Immaginare un processo produttivo efficiente fin dall'inizio è diventata una prospettiva consueta. OMET è consapevole che per assicurare la sostenibilità a lungo termine e un vantaggio competitivo duraturo, è fondamentale non solo ottimizzare le singole soluzioni, ma anche considerare l'intero processo produttivo come un sistema integrato. Un pilastro importante della strategia di OMET è la modularità. I componenti e i moduli principali delle sue linee di produzione sono progettati per essere riutilizzati in diversi processi, riducendo lo spreco di risorse e fornendo ai clien-

ti soluzioni personalizzate che ottimizzano l'efficienza e la produttività. L'implementazione di successo della filosofia "Lean" nei suoi processi produttivi è stata altrettanto cruciale. Questa filosofia mira a eliminare gli scarti, minimizzare lo spazio e utilizzare le risorse per massimizzare l'efficienza complessiva. Con l'approccio "Lean", OMET ha raggiunto processi altamente efficienti, migliorando le prestazioni e riducendo i costi complessivi.

OMET ha inoltre implementato diverse tecnologie digitali avanzate, tra cui il "Digital Twin", una replica virtuale di un sistema fisico utilizzata per testare le funzionalità e le componenti della macchina prima della costruzione vera e propria. Questo approccio ha portato all'azzeramento degli sprechi associati a tali attività, riducendo l'impatto ambientale e migliorando ulteriormente il processo produttivo.

OMET: INNOVATION, CHANGE AND SUSTAINABILITY

OMET, renowned for its high technological efficiency and continuous pursuit of innovative solutions, has taken significant steps to enhance customer benefits through a global optimization approach in its production process.



At the core of all OMET production lines lies an exceptionally high technological level, achieved through constant research and development of innovative solutions. This cutting-edge approach has enabled OMET to stay ahead of competitors and meet the demands of the most discerning customers.

Envisioning an efficient production process from the outset has become a usual perspective. OMET understands that to ensure long-term sustainability and a lasting competitive advantage, it is crucial not only to optimize individual solutions but also to view the entire production process as an integrated system.

A pillar of OMET's strategy is modularity. Key components and modules of its production lines are designed for reusability across multiple processes, reducing resource wastage

and providing customers with tailored solutions that optimize efficiency and productivity.

The successful implementation of the "Lean" philosophy in its production processes has also been pivotal. This philosophy aims to eliminate waste, minimize space, and utilize resources to maximize overall efficiency. With the "Lean" approach, OMET has achieved highly efficient processes, enhancing performance and reducing overall costs.

OMET has also embraced various advanced digital technologies, including the "Digital Twin," a virtual replica of a physical system used to test machine functionalities and components before actual construction. This approach has led to zero waste associated with these activities, reducing environmental impact and further enhancing the production process.



L'orientamento verso la produzione di linee a fascia larga è stata un'altra scelta strategica di OMET con lo scopo di ridurre al minimo la necessità di operazioni di taglio, riavvolgimento e stoccaggio, consentendo al cliente di avere processi di produzione più brevi e sostenibili, riducendo così il consumo di energia, lo spazio e i costi di trasporto. Grazie alla sinergia con PRB INNOVATION, un'azienda italiana specializzata nella produzione di macchine di fine linea situata a Imola (Emilia-Romagna), OMET sta lavorando per ottimizzare le risorse e ridurre gli sprechi attraverso l'integrazione di tutte le macchine che compongono la linea di produzione, dalla bobina al pallet. Questa integrazione mira a semplificare la gestione della catena di approvvigionamento, facilitare lo scambio di informazioni tra i differenti processi e migliorare l'efficienza complessiva del sistema.

Infine, la digitalizzazione ha svolto un ruolo fondamentale nell'ottimizzazione dei processi. In questo contesto, OMET ha sviluppato SFERA, una piattaforma Industrial AIoT (Artificial Intelligence Internet of Things) per la gestione e il monitoraggio delle sue macchine e linee di produzione. SFERA integra diverse funzionalità, tra cui l'analisi dell'efficienza,

l'identificazione dei colli di bottiglia, la telemetria del processo e la scatola nera, i consumi energetici e la manutenzione preventiva e predittiva. Questa piattaforma permette all'azienda di ottenere una visione completa e dettagliata delle prestazioni delle sue macchine e di prendere decisioni per migliorare ulteriormente l'efficienza e la sostenibilità nei suoi processi produttivi.

In conclusione, OMET ha dimostrato un impegno costante in termini di efficienza, sia nell'ottimizzazione del processo produttivo delle sue macchine, che nella creazione dei suoi prodotti. Attraverso l'adozione di soluzioni innovative, la filosofia "Lean" e l'integrazione di tecnologie digitali avanzate, l'azienda ha compiuto notevoli passi verso la creazione di processi più efficienti, sostenibili e vantaggiosi, con l'obiettivo di fornire ai suoi clienti le risorse necessarie per affermarsi in un mercato competitivo.



The orientation towards producing wide-web lines has been another choice made by OMET to minimize the need for cutting, rewinding, and storage operations, allowing customers to have shorter and more sustainable transformation processes and thereby reducing energy consumption, space, and transportation costs.

Thanks to its synergy with PRB INNOVATION, an Italian company specializing in end-of-line machines and based in Imola (Emilia Romagna), OMET is working to optimize resources and reduce waste through the integration of all machines forming the production line, from the reel to the pallet. This integration aims to simplify supply chain management, facilitate information exchange between different processes, and improve overall social efficiency.

Finally, digitalization has played a fundamental role in optimizing production processes. In this context, OMET has developed SFERA, an Industrial AIoT (Artificial Intelligence Internet of Things) platform for managing and monitoring its machines and production lines. SFERA integrates various functionalities, including efficiency analysis, bottleneck identification, process telematics and black box, energy

consumption, and preventive and predictive maintenance. This platform enables the company to gain a comprehensive and detailed view of its machines' performance and make informed decisions to further enhance efficiency and sustainability in its production processes.

In conclusion, OMET has demonstrated a steadfast commitment to efficiency, both in optimizing the production process of its machines and in the creation of its products. Through the adoption of innovative solutions, the "Lean" philosophy, and the integration of advanced digital technologies, the company has made significant steps towards the creation of more efficient, sustainable, and advantageous processes, with the aim of empowering its customers to thrive in a competitive market.

OMET: IL PARTNER IDEALE PER SOLUZIONI INTEGRATE ED EFFICIENTI

OMET è un leader riconosciuto nel settore delle macchine per il converting del tissue per la produzione di tovaglioli, asciugamani e altri prodotti monouso piegati o interfogliati. Offre soluzioni complete che vanno dalla bobina al pallet garantendo efficienza, qualità e innovazione.



La scelta di un fornitore unico come OMET semplifica notevolmente il processo di produzione. Con un solo punto di contatto, le aziende possono ridurre i tempi di coordinamento e ottimizzare la gestione della supply chain con una riduzione del 20% nei tempi di gestione. Questo consente una maggiore rapidità di risposta alle esigenze del mercato, riducendo i costi operativi e aumentando la competitività aziendale.

OMET offre una gamma completa di linee per la piegatura e il confezionamento di prodotti in tissue che sono personalizzabili per soddisfare le specifiche esigenze dei clienti. Progettate per gestire diversi tipi di materiali e formati, queste linee garantiscono la massima flessibilità ed efficienza, permettendo di adattarsi rapidamente ai cambiamenti delle tendenze di mercato e delle richieste dei consumatori.

Grazie alla sinergia con PRB Innovation, azienda italiana facente parte interamente del gruppo OMET e specializzata nella produzione di macchine per il confezionamento di fine linea, OMET ha sviluppato una propria gamma di soluzioni per il packaging primario e secondario. Queste soluzioni sono perfettamente integrate con le linee di produzione, consentendo di offrire ai clienti linee complete, ancora più

efficienti e automatizzate, per rispondere alle varie necessità del mercato tissue.

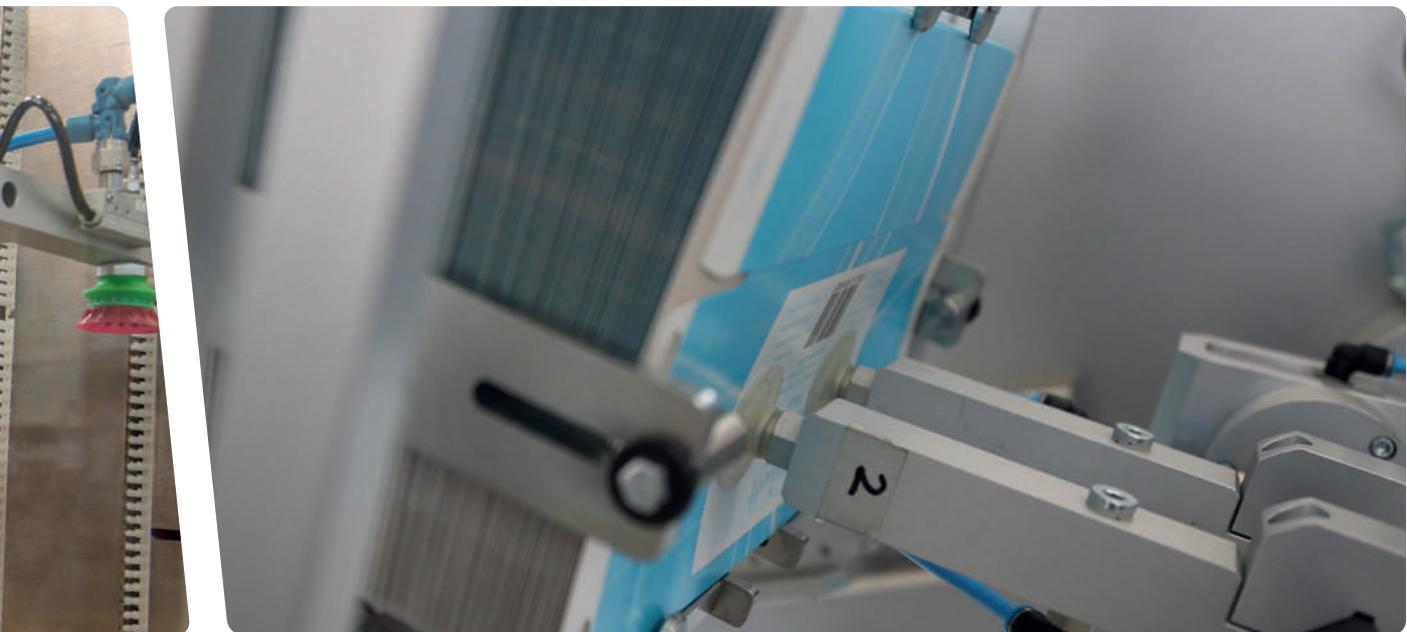
Grazie alla consulenza tecnica fornita da OMET, tutte le linee, dalla bobina al prodotto finito e imballato, sono collegate attraverso sistemi di nastri modulari e/o tappeti, accessori come smistatori e/o riunitori, bilance e possibili passaggi operatore che garantiscono un flusso continuo e senza interruzioni, aumentando la produttività e minimizzando i tempi di inattività.

Astucciatrice HC-200

L'astucciatrice HC-200 è una macchina automatica a movimento continuo che abbina tecnologia servo ad un design open frame. Questa macchina può essere completamente adattata per soddisfare qualsiasi tipo di esigenza sia per asciugamani che per tovaglioli di carta, utilizzando una vasta gamma di formati dal cubo al rettangolare. Si tratta quindi di una macchina flessibile che consente un rapido cambio di formato per soddisfare le specifiche richieste di ogni cliente. Con la possibilità di avere un magazzino con carico automatico la macchina garantisce massima efficienza operativa, in quanto la facilità di carico, completo di con-

OMET: THE IDEAL PARTNER FOR INTEGRATED AND EFFICIENT SOLUTIONS

OMET is a recognized leader in the tissue converting machinery sector for the production of napkins, towels, and other folded or interfolded disposable products. It offers complete solutions from reel to pallet guaranteeing efficiency, quality and innovation.



Choosing a single supplier like OMET significantly simplifies the production process. With just one point of contact, companies can reduce coordination time and optimize supply chain management, resulting in a 20% reduction in handling time. This allows for faster response times to market demands, reducing operational costs and increasing business competitiveness.

OMET offers a comprehensive range of folding and packaging lines for tissue products that can be customized to meet specific customer needs. Designed to handle various types of materials and formats, these lines ensure maximum flexibility and efficiency, allowing for quick adaptation to changing market trends and consumer demands.

Thanks to its synergy with PRB Innovation, an Italian company fully owned by the OMET group and specialized in the production of end-of-line packaging machines, OMET has developed its own range of primary and secondary packaging solutions. These solutions are perfectly integrated with production lines, enabling the offer of complete lines that are even more efficient and automated, catering to the various needs of the tissue market.

Through OMET's technical consulting services, all lines - from

the reel to the finished and packaged product - are connected via modular belt systems and/or conveyors, accessories like diverters and/or combiners, scales, and potential operator passages that ensure a continuous, uninterrupted flow, increasing productivity and minimizing downtime.

HC-200 Cartoner

The HC-200 cartoner is an automatic, continuous-motion machine that combines servo technology with an open-frame design. This machine can be fully adapted to meet any requirements, whether for towels or paper napkins, using a wide range of formats from cube to rectangular. It is therefore a flexible machine that allows for quick format changes to meet the specific requests of each customer. With the option of an automatic loading magazine, the machine ensures maximum operational efficiency, as the ease of loading - complete with level control displayed on the screen and equipped with a pre-alarm signal - enables the operator to easily and intuitively manage it. This machine has been developed to handle future-oriented and increasingly sustainable packaging, with reduced maintenance and service costs ensuring savings in product management.



trollo di livello con visualizzazione sul display e provvisto di segnale di preallarme, permette all'operatore un controllo facile ed intuitivo.

Questa macchina è stata sviluppata per gestire imballaggi future-oriented e sempre più sostenibili, e i costi di manutenzione e assistenza ridotti garantiscono un risparmio nella gestione del prodotto.

Incartonatrice SL-15 e F30

Compatta e completamente automatizzata, l'incartonatrice SL-15 garantisce massima affidabilità ed è in grado di gestire cartoni americani di grandi dimensioni. Disponibile per una vasta gamma di formati, è facilmente regolabile per cambiare tipologia di prodotto e dimensioni delle scatole da realizzare. Per ridurre ulteriormente i costi e gli sprechi, in un'ottica ancora più ecologica, la SL-15 può essere adattata per bypassare l'imballaggio primario, con la possibilità di inscatolare direttamente il prodotto sfuso proveniente dalla macchina piegatrice a monte.

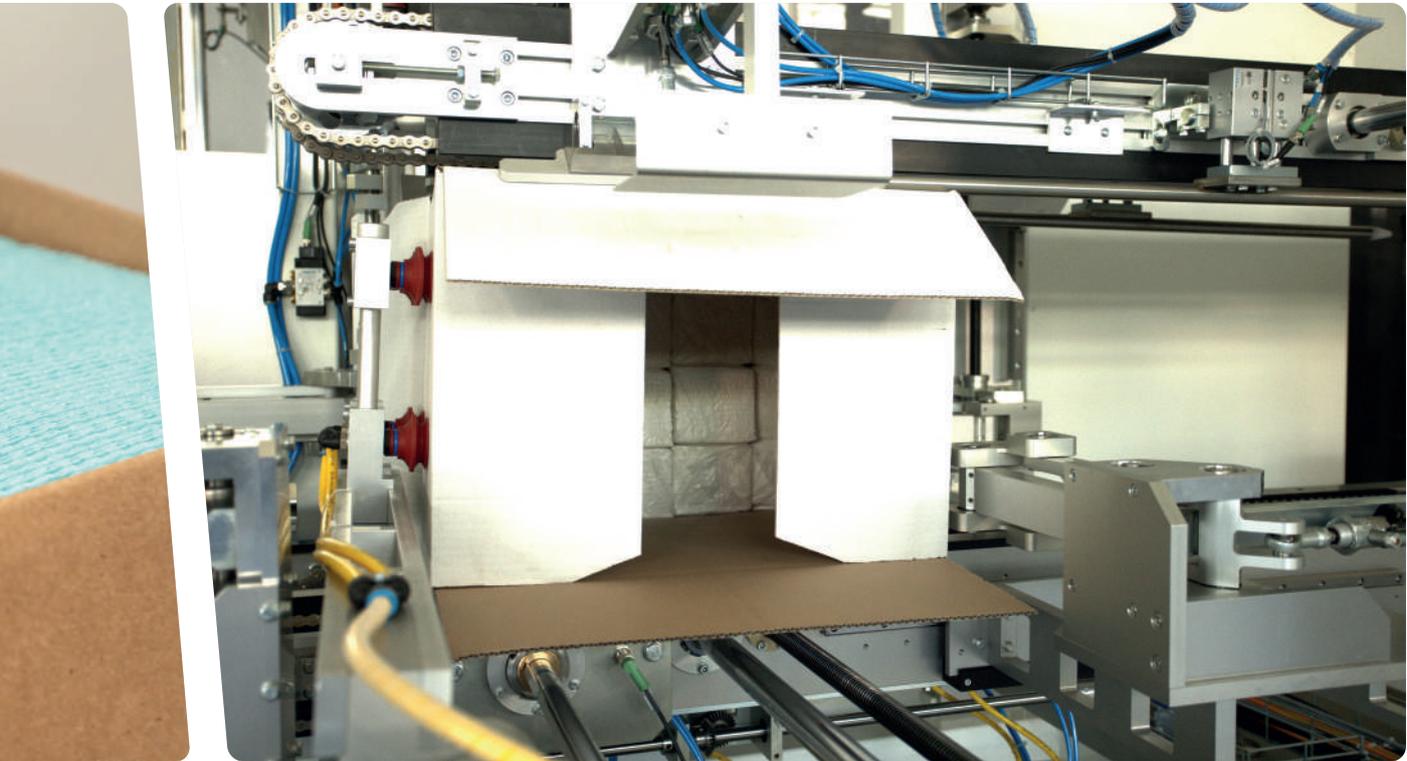
Oltre alla SL-15, OMET offre anche il modello F30, un'incartonatrice a carico verticale, completamente servo-assistito con innumerevoli tipi di alimentazione, progettato per soddisfare le esigenze specifiche del mercato. Compatta, affidabile e flessibile l'incartonatrice F30 risponde completamente al prodotto facial in tutti i possibili orientamenti all'interno del cartone con la possibilità di lavorare dal cartone americano al display box.

Palettizzatore cartesiano P100

Il P100 è un palettizzatore cartesiano che fa della compattezza e modularità, una delle sue principali caratteristiche. Questa macchina, dalla configurazione più semplice di carico e scarico manuale a quella più automatizzata con riempimento bancali automatico e applicazione della falda, effettua la palettizzazione automatica dei cartoni provenienti in ciclo continuo dalla macchina a monte su bancali di legno. Attraverso la consulenza tecnica di OMET si potrà identificare la corretta configurazione di presa come pinza meccanica e/o ventose per maneggiare e trasportare i cartoni. La macchina è in grado di gestire dal mezzo pallet fino all'altezza di 2.900mm con la possibilità in uscita di impilare due mezzi pallet per ottenere un pallet completo. Da qui la vera fornitura chiavi in mano di OMET che consente di integrare anche il fasciatore automatico a tavola rotante oppure a braccio rotante.

Lo sviluppo e l'ottimizzazione delle macchine che compongono la linea sono parte di un processo integrato in cui OMET mette a frutto il know-how specifico di ogni settore, dal converting al packaging fino all'handling.

In linee che integrano diverse stazioni di lavorazione, le interfacce tra le unità sono tipicamente i punti critici che riducono la produttività dell'intero impianto. Proprio in quest'ottica, OMET non propone solo la fornitura di un unico pacchetto di macchine ma un sistema completo con un elevato grado di efficienza.



SL-15 and F30 Case Packers

Compact and fully automated, the SL-15 case packer guarantees maximum reliability and is capable of handling large American-style cartons. Available in a wide range of formats, it is easily adjustable to change product types and box sizes. To further reduce costs and waste, with an even more eco-friendly approach, the SL-15 can be adapted to bypass primary packaging, allowing for direct boxing of loose products from the upstream folding machine.

In addition to the SL-15, OMET also offers the F30 model, a vertically-loaded, fully servo-assisted case packer with numerous feeding options, designed to meet specific market needs. Compact, reliable, and flexible, the F30 case packer fully accommodates facial tissue products in all possible orientations within the carton, with the ability to work from American cartons to display boxes.

P100 Cartesian Palletizer

The P100 is a Cartesian palletizer that stands out for its compactness and modularity. This machine, ranging from the simplest manual loading and unloading configuration to the more automated one with automatic pallet filling and slip sheet application, performs automatic palletizing of cartons coming in continuous cycles from the upstream machine onto wooden pallets. Through OMET's technical consultancy, the correct gripping configuration, such as mechanical clamps and/or suction cups for handling and transporting

the cartons, can be identified. The machine is capable of handling everything from half-pallets up to a height of 2,900mm, with the option of stacking two half-pallets to create a full pallet. This reflects OMET's true turnkey supply, which also allows for the integration of an automatic banding machine with a rotating table or rotating arm.

The development and optimization of the machines that make up the line are part of an integrated process where OMET leverages the specific know-how of each sector, from converting to packaging to handling.

In lines that integrate different processing stations, the interfaces between units are typically the critical points that reduce the productivity of the entire system. With this in mind, OMET does not only offer the supply of a single package of machines but rather a complete system with a high degree of efficiency.

OMET: NUOVI CONFINI NEL MONDO DELL'INTERFOGLIATO

Dopo aver definito nuovi standard tecnologici nel mondo dei prodotti interfoigliati con la linea ASV, OMET presenta una nuova e performante linea interfoigliatrice per prodotti multi-panel con piega a Z e W. La nuova macchina è la ASZ Line.



La ASV Line di OMET si è affermata come punto di riferimento nel campo dell'interfoigliato automatico, stabilendo standard elevati per la produzione di una vasta gamma di prodotti, tra cui asciugamani interfoigliati, asciugatutto per cucina, facial tissue e carta igienica interfoigliata. Modulare e dal design user-friendly, questa macchina altamente produttiva offre varie configurazioni e diversi tipi di piega (V, W e Multifold), adattandosi alle esigenze uniche di ogni cliente. Con il lancio della nuova e innovativa ASZ Line, OMET amplia ulteriormente le capacità delle sue linee. Questa nuova macchina gestisce due tipi di piega: Z-Fold e W-Fold. Dotata di una testa interfoigliatrice completamente nuova e progettata con cura per i prodotti finali con piega a Z, anche la ASZ Line combina estesa modularità, facilità d'uso e elevate prestazioni in termini di qualità e quantità del prodotto, garantendo un'elevata produttività. La nuova ASZ Line presenta diverse caratteristiche distintive, tra cui il cambio rapido da prodotto 3 pannelli a prodotto 4 pannelli. Questa funzionalità consente all'operatore di selezionare il prodotto desiderato mentre la macchina si occupa automaticamente

dello spostamento del rullo di trasferimento nella posizione di lavoro corretta. La gestione della macchina è resa estremamente semplice grazie ai sistemi automatici che facilitano il trasferimento dei fogli tagliati tra i vari rulli, adattandosi alla velocità della macchina per garantire precisione e affidabilità anche in presenza di variazioni nelle caratteristiche della carta. Inoltre, l'uso di rulli di piega aspirati, sviluppato grazie all'esperienza acquisita con la ASV Line, assicura una qualità ottimale della piega e riduce significativamente i costi di manutenzione rispetto ad altre tipologie di rulli utilizzati per la piega a Z. Infine, l'accessibilità ottimale a tutte le parti della ASZ elimina la necessità di interventi da parte di tecnici specializzati e riduce i tempi di inattività dopo la manutenzione, garantendo un funzionamento ottimale e continuo e contribuendo a una significativa riduzione dei costi e dei tempi di assistenza.

Le linee interfoigliatrici di OMET si distinguono per il loro impegno verso la sostenibilità. Particolare attenzione è stata dedicata alla progettazione dei condotti del vuoto al fine di minimizzare le perdite di carico e ottimizzare il flusso d'aria. Grazie a uno

OMET: NEW BOUNDARIES IN THE WORLD OF INTERFOLDED

After setting new technological standards in the world of interfolded products with the ASV Line, OMET introduces a new and high-performance interfolded line for multi-panel products with Z and W folds. The new machine is the ASZ Line.



OMET's ASV Line has established itself as a benchmark in the field of automatic interfolding, setting high standards for the production of a wide range of products, including interfolded towels, kitchen towels, facial tissue and interfolded toilet paper. Modular and with a user-friendly design, this highly productive machine offers various configurations and different types of folds (V, W and Multifold), adapting to the unique needs of each customer.

With the launch of the new and innovative ASZ Line, OMET further expands the capabilities of its lines. This new machine handles two types of folds: Z-Fold and W-Fold. Equipped with a completely new interfolded head and carefully designed for Z-fold end products, the ASZ Line also combines extensive modularity, ease of use and high performance in terms of product quality and quantity, ensuring high productivity.

The new ASZ Line features several distinctive characteristics, including the quick changeover from 3-panel to 4-panel product. This functionality allows the operator to select the desired product while the machine automatically moves the transfer

roller to the correct working position. Machine management is made extremely simple thanks to automatic systems that facilitate the transfer of cut sheets between the various rolls, adapting to the machine's speed to ensure precision and reliability even in the presence of variations in paper characteristics. Additionally, the use of vacuum folding rolls, developed based on experience gained with the ASV Line, ensures optimal fold quality and significantly reduces maintenance costs compared to other types of rolls used for Z-fold. Finally, optimal accessibility to all parts of the ASZ eliminates the need for intervention by specialized technicians and reduces downtime after maintenance, ensuring optimal and continuous operation and contributing to a significant reduction in service costs and times. OMET's interfolding lines stand out for their commitment to sustainability. Particular attention has been paid to the design of vacuum ducts to minimize pressure losses and optimize airflow. Through targeted studies, significant improvements have been achieved in terms of energy savings and efficiency of the suction system, slowing down gas speeds and reducing differ-



studio mirato, sono stati ottenuti significativi miglioramenti in termini di risparmio energetico ed efficienza del sistema aspirante, rallentando le velocità dei gas e riducendo le pressioni differenziali in ambienti dove la pressione gassosa è inferiore a quella atmosferica. Le linee interfogliatrici OMET offrono ora la possibilità di raggiungere una larghezza della carta fino a 5600 mm, mantenendo contemporaneamente alti livelli di velocità e qualità del prodotto finale.

La bobina di carta viene tagliata al centro e piegata in due. Grazie ad un supporto centrale che limita la flessione dei rulli, la qualità del prodotto è garantita anche su bobine di larghezza fino a 5600 mm. La tecnologia brevettata include un doppio sistema di conteggio e separazione automatica servo-controllato, accoppiato a un doppio nastro trasportatore, che garantisce precisione nel conteggio dei fogli e un flusso di lavoro continuo. È possibile produrre contemporaneamente conteggi di fogli diversi per ogni zona di formazione, aumentando così la flessibilità produttiva. L'evacuazione dei log avviene tramite due nastri indipendenti con diverse configurazioni, riducendo i tempi di evacuazione e garantendo un'elevata velocità di produzione. Questa innovazione può essere facilmente implementata sia sulla ASV Line che sulla nuova ASZ Line.

In conclusione, con la nuova ASZ Line e la possibilità di raggiungere una larghezza carta più ampia, OMET compie un passo significativo nell'avanzamento delle tecnologie per l'interfogliato, offrendo soluzioni all'avanguardia per una produzione più efficiente e sostenibile, adattandosi alle esigenze mutevoli del mercato e riducendo i tempi e i costi di manutenzione.

ential pressures in environments where gas pressure is lower than atmospheric pressure.

OMET interfolding lines now offer the possibility of achieving a paper width of up to 5600 mm, while maintaining high levels of speed and quality of the final product.

The paper reel is cut in the center and folded in two. Thanks to a central support that limits the bending of the rolls, product quality is guaranteed even on reels up to 5600 mm wide.

The patented technology includes a double servo-controlled counting and automatic separation system, coupled with a double conveyor belt, which ensures accuracy in sheet counting and a continuous workflow. It is possible to produce different sheet counts simultaneously for each forming zone, thus increasing production flexibility. The evacuation of logs is carried out through two independent belts with different configurations, reducing evacuation times and ensuring high production speed.

This innovation can be easily implemented on both the ASV Line and the new ASZ Line.

In conclusion, with the new ASZ Line and the ability to achieve a wider paper width, OMET takes a significant step forward in advancing interfolding technologies, offering cutting-edge solutions for more efficient and sustainable production, adapting to the changing needs of the market, and reducing maintenance times and costs.

Making our world more productive



High-Precision. Engraved Printing Rolls.

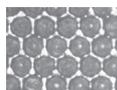
At Linde Advanced Material Technologies we take extensive measures to ensure high quality and precision throughout the process. Each characteristic remains within your tight specifications to ensure smooth and consistent ink release.

Our technology and process control afford you the choice between two unmatched families of Linde anilox rolls, each offering superior performance based on your critical requirements.

Proline™ laser engraving series offers accurate color reproduction, having full control of cell structure and volume, delivering consistent results every time.

NOVALINE™ laser engraving series engravings create highly defined cell structures with high-speed beams, adapting rolls to stringent printing capabilities.

PROLINE™



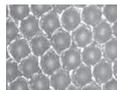
60°-45°-30°

Most popular patterns in use today. Transfers ink to the plate easily producing uniform structures. Cell angle does not interfere with plate angle.



SLR

The SLR engraving process is highly resistant, this technology is part of the standard 60° engraving.



ISF

ISF engraving (Ink Spitting-Free) is effective in preventing spitting. The engraving allows the ink to flow within the channel across the anilox surface.



Helical

The HELICAL engravings open structure offers a much better release for the gravure and coater applications.

NOVALINE™



UVGOLD

UVGOLD engraving has a very low ratio between volume and cell depth, making it suitable for highly viscous (UV) inks.



NOVASILVER

NOVASILVER increases the print density by 10% without any specification changes. Improves ink release when using water-based inks.



ARTGOLD

ARTGOLD imprints using the Anilox Reverse Technology (ART), raising "pins" between the cells. It is perfect for high opacity white ink.



TIFG

TIFG engraving allows for a superior high density ink lay-down. Good for high-viscosity materials.

BRASILE, LA CRESCITA DI IPEL PASSA DALLA TECNOLOGIA OMET

Sostenibilità, governance e trasformazione digitale: questi i driver di crescita di IPEL, azienda brasiliana del settore tissue con sede a Indaial, a sud di San Paolo. Alle origini una piccola cartiera, dopo 40 anni di attività è uno dei maggiori produttori brasiliani di carta igienica, asciugamani di carta e tovaglioli, con oltre 800 dipendenti. In questa intervista, il CEO Luciano de Liz Barboza racconta la storia aziendale e la sua recente scelta di investire nella tecnologia OMET, per affermarsi nel mercato dell'interfogliato puntando su eccellenza e qualità.



Quando, dove e da chi è stata fondata la IPEL? Oggi a chi fa capo la direzione dell'azienda?

IPEL è stata fondata nel 1984 da Milton Mantau e Julio Dobuchak, entrambi professionisti esperti nel settore della carta. Dopo la scomparsa del signor Mantau, i suoi figli sono diventati proprietari insieme al signor Dobuchak. Da giugno 2021 l'azienda è diretta da Luciano de Liz Barboza, in un processo di governance aziendale e gestione aziendale professionale. I partner fanno parte del Consiglio di Amministrazione creato circa 10 anni fa, e comprende, oltre ai partner, tre Direttori Esterni.

Ci racconta le principali fasi di sviluppo dell'azienda, i prodotti che offre e i mercati a cui si rivolge?

IPEL nasce con l'obiettivo di produrre carta per imballaggi, ma negli anni '90 ha spostato la sua produzione esclusivamente verso prodotti in carta. Inizialmente i macchinari venivano fabbricati internamente dalla stessa IPEL, con parti realizzate da altre industrie o prese da depositi di rottami. Nel 2007 e negli

anni successivi abbiamo introdotto tre macchine progettate da Hergen. Ora IPEL produce prodotti per due mercati:

- Mercato domestico: carta igienica a uno, due, tre e quattro veli. Asciugamani da cucina. Tovaglioli mono e doppio velo.
- Mercato professionale: asciugamani di carta a uno, due e tre velo. Carta igienica in rotolo mono e doppio velo. Carta igienica interfogliata mono e doppio velo. Tovaglioli doppio velo.

Quanto è grande la sua azienda?

Oggi IPEL conta circa 800 dipendenti nello stabilimento situato a Indaial, in Brasile. Lo stabilimento copre oltre 60.000 m². Attualmente, l'azienda produce circa 6.000 tonnellate al mese di carta in due qualità e diverse grammature.

Come siete organizzati a livello produttivo?

Oltre alle 3 macchine per carta tissue che producono i nostri semilavorati, tutte nel formato da 2,78 m, operiamo per due segmenti del converting: domestico, con macchine automatiche per carta igienica, asciugatutto e tovaglioli (in

BRAZIL, IPEL'S GROWTH PASSES THROUGH OMET TECHNOLOGY

Sustainability, governance and digital transformation: these the growth drivers of IPEL, a Brazilian company of the tissue sector based in Indaial, south of Sao Paulo. Originally a small paper mill, after 40 years of business it's now one of the largest Brazilian producers of toilet paper, paper towels and napkins, with over 800 employees. In this interview, Luciano de Liz Barboza - IPEL CEO - tells the company's story and the recent choice to invest in the OMET technology, to break into the interfolding market by focusing on excellence and quality.



When, where, and by whom was IPEL founded? Who owns and runs it now?

IPEL was established in 1984 by Milton Mantau and Julio Dobuchak, both experienced professionals in the paper industry for many years. After the missing of Mr. Mantau, his sons became owners together with Mr. Julio Dobuchak.

Currently the company is led by Luciano de Liz Barboza, since June 2021, in a process of corporate governance and professional business management. The partners are members of the Board of Directors, which was created about 10 years ago, and includes, in addition to the partners, three External Directors.

Tell us about the company's development, its products and reference markets.

IPEL was established with a focus on the production of packaging papers, and in the 1990s, it shifted its production exclusively to tissue papers. At first, machinery was manufactured internally by IPEL itself, utilizing parts made by

other industries or scrapyards.

In 2007 and in the following years we introduced three machines designed by Hergen. Now IPEL manufactures products for two markets:

- Retail/Home: single, double, triple and quadruple-ply toilet papers. Kitchen towels. Single and double-ply napkins.
- Professional: single, double and triple-ply paper towels. Jumbo roll Single and double-ply toilet papers. Single and double-ply interfolded toilet papers. Double-ply napkins.

How big is your company?

Today, IPEL has about 800 employees at the plant located in Indaial, Brazil. The plant is more than 60.000 m². Currently, the company produces about 6.000 tons per month of paper in two qualities and various different grammages.

How are you organized in terms of production?

In addition to the 3 tissue paper machines that produce our semi-finished products, all in the 2.78m format, we work in two



totale 4 linee di converting); e settore per professionale, con linee di interfogliatura automatiche e ribobinatrici semiautomatiche (in totale 13 linee di converting).

Come avete conosciuto le macchine OMET e quando avete deciso di investire nella nostra tecnologia?

Le macchine OMET sono molto apprezzate nel nostro mercato. Poiché la nostra strategia era focalizzata sulla commercializzazione di prodotti di alta qualità, cercavamo un partner/fornitore che potesse offrirci qualità e produttività. Durante la ricerca di linee interfogliate automatizzate in alcune fiere di settore, abbiamo incontrato Ivo De Rizzo della E+S Gammerler Equipamentos Gráficos Ltda. Questo incontro ha portato ad una visita aziendale in OMET e al successivo test delle nostre bobine per asciugamani presso un'azienda partner in Svizzera.

Quale macchina OMET avete scelto e perché? Siete soddisfatti della scelta in termini di prestazioni e servizio?

Abbiamo acquistato una OMET AS 2850: abbiamo scelto questo modello per la sua flessibilità, le numerose opzioni di prodotto e il basso consumo energetico. Siamo soddisfatti della macchina, e la sfida è avvicinare il Brasile all'Italia per migliorare ulteriormente il supporto assistenza, rendendo più agile la sostituzione delle parti e il servizio, il tutto a un prezzo più competitivo. Vedo diverse opportunità per sviluppare l'area dei servizi, delle parti di ricambio e della formazione per il team operativo nel nostro Paese.

In che modo questo investimento nella tecnologia OMET vi sta aiutando a crescere?

Poiché la nostra macchina è unica in Brasile, possiamo dire che abbiamo una qualità superiore dei nostri prodotti

rispetto ai concorrenti. Stiamo lavorando per lanciare nuovi prodotti e crescere nel mercato professionale: il nostro piano è consolidare la leadership nel mondo carta/tissue professionale in Brasile. La tecnologia dell'interfogliato OMET ci sta aiutando a diversificare il portfolio: attualmente offriamo carta a 2 veli (piega a V), a 3 veli (piega a Z), e carta a uno, due e tre veli.

Come vi posizioniate nel mercato brasiliano e quali trend e prospettive di crescita vedete nel breve termine?

IPEL, nel segmento retail, detiene circa il 2% della quota di mercato nazionale. Opera localmente negli Stati del Sud e nella zona di San Paolo, poichè questo mercato è piuttosto regionalizzato nel nostro Paese. Nel segmento professionale, IPEL è attualmente leader di mercato nelle vendite.

IPEL opera in tutto il Brasile ed esporta in diversi paesi come Uruguay, Paraguay, Bolivia, Cile e Panama. L'export rappresenta circa il 5% del fatturato totale.

Secondo lei quali investimenti sono strategici in questo momento? Come vede l'evoluzione del mercato nel prossimo futuro?

Il mercato si sta consolidando in Brasile e nel resto dei paesi del Sud America. Questo ci rende ancora più strategici e competitivi. In questo momento stiamo cercando professionisti qualificati e implementando il sistema di gestione interno per monitorare i KPI e indicatori di estrema importanza per la crescita e la sostenibilità del nostro business. Nel reparto vendite, stiamo migliorando ulteriormente l'Intelligence di Mercato, introducendo un altro professionista con un focus sui prezzi. Nel reparto di conversione, IPEL sta potenziando le sue attrezzature di riavvolgimento per il segmento professionale, oltre a effettuare alcune migliorie alle macchine. Nell'area industriale, l'attenzione è focalizzata sul miglioramento della qualità della carta, della velocità delle macchine, del risparmio energetico e della riduzione dei costi.



converting segments: domestic, with automatic machines for toilet paper, kitchen towels and napkins (a total of 4 converting lines); and professional, with automatic interfolding lines and semi-automatic rewinders (a total of 13 converting lines).

How did you find out about OMET machines and when did you decide to invest in our technology?

OMET's machines are highly appreciated in our market. As our strategy was focused on the commercialization of premium products, we were looking for a partner/supplier that could deliver us quality and productivity.

While searching for automated interfolding lines at some industry fairs, we met E+S Gammerler Equipamentos Gráficos Ltda, in the person of Ivo De Rizzo. This meeting led to a visit to OMET's facilities in Lecco and a subsequent test of our towel reels at a partner company in Switzerland.

Which OMET machine did you choose and why? Are you satisfied with the choice you have made in terms of performance and service?

We purchased the OMET AS 2850: we chose this model for its flexibility, several product options and the low energy consumption. We are satisfied with the machine, and the challenge is bringing Brazil closer to Italy to further improve service support, and a more agile parts replacement and service, at a more competitive price.

I see several opportunities to develop the area of services, spare parts and training for the operation team in our country.

How is your investment in OMET technology helping you grow your business?

As our machine is unique in Brazil, we can say that we have a superior quality in our products when compared to the market. We are working in launching new products to grow in the

Professional market: our plan is to consolidate the 1st place of the largest manufacturer of professional paper/tissue in Brazil. The OMET interfolding technology is also helping us to diversify our portfolio: today we have 2-ply (V fold), 3-ply (Z fold), single, double and triple-ply paper.

How are you positioned in the Brazilian market and what trends and growth prospects do you see in the short term?

In the retail segment, IPEL has about 2% of the national market share. It operates locally in the Southern States and Greater São Paulo areas, because this market is highly regionalized in our country. In the professional segment, IPEL is currently the market leader in sales.

IPEL operates throughout Brazil and exports to several countries such as Uruguay, Paraguay, Bolivia, Chile and Panama. Export accounts for about 5% of total turnover.

In your opinion, which are the areas most important to invest right now? How do you see the evolution of the market in the near future?

The market is consolidating in Brazil and in the rest of South America's countries. This makes us even more strategic and competitive. In this moment, we are looking for skilled professionals and implementing the Internal Management System for monitoring KPIs, and indicators of extreme importance for the growth and sustainability of our business.

In sales, we are further improving Market Intelligence, by bringing in another professional with a focus on pricing. In the converting department IPEL is strengthening its rewinding equipment for the professional segment, in addition to some other machine improvements. In the industrial area, The focus is on improving paper quality, machine speed, energy savings and cost reduction.

GULF PAPER, UNA LEADERSHIP COSTRUITA SULLA SOSTENIBILITÀ E SULL'INNOVAZIONE

La società Gulf Paper Manufacturing, fondata nel 1979 in Kuwait come primo stabilimento cartario nella regione del Golfo, è oggi un'attrice di primo piano nel settore del tissue, specializzata nella carta riciclata. Recentemente, sono state aggiunte al parco macchine dell'azienda due linee OMET per il converting del tissue, potenziandone significativamente la crescita: "La TV840.6 e la TV840.8 rappresentano un'importante aggiunta al parco macchine esistente", afferma la direzione.



Gulf Paper è stata fondata dalla Industrial Bank of Kuwait insieme a tre o quattro investitori e ha iniziato a produrre carta da scrittura e da stampa nel 1982, con una capacità produttiva di 20.000 tonnellate. In meno di un anno, l'azienda ha cambiato focus per concentrarsi sulla produzione di TL e FL riciclati (Testliner e Fluting).

Nel 1989, le famiglie Al-Maousherji e Al-Rashed hanno acquisito l'azienda, inaugurando una nuova era di prosperità. Le linee di produzione sono state sviluppate più volte (nel 1997, 2002, 2007, 2019 e 2023) per raggiungere l'attuale capacità di 70.000 tonnellate, includendo nuovi prodotti come kraft paper e white top.

Oggi, Gulf Paper ha un fatturato annuo di 45-50 milioni di dollari (variabile con le fluttuazioni dei prezzi di mercato), e 400

dipendenti di diverse nazionalità lavorano armoniosamente come un unico team. Le strutture dell'azienda coprono un'area di 60.000 m².

"Con oltre 40 anni di esperienza in questo campo", afferma Ghaleb Al-Hadhrami, Projects & Development Manager di Gulf Paper, "abbiamo sempre dato priorità alla qualità rispetto al prezzo, assicurandoci di fornire prodotti di alta qualità e ottimizzare le prestazioni delle nostre sezioni di produzione. Il nostro piano di produzione e marketing è sempre stato orientato a soddisfare al meglio le esigenze del mercato."

La prima linea di produzione è dedicata al fluting, al test liner, al core board e a carta white di alta qualità e conforme ai più alti standard industriali a livello globale. È stata rinnovata più volte per aumentare la capacità a 55.000 tonnellate all'anno.

GULF PAPER, A LEADERSHIP BUILT ON SUSTAINABILITY AND INNOVATION

The Gulf Paper Manufacturing Company, established in 1979 in Kuwait as the first paper mill in the Gulf region, is now a leading player in the tissue sector, specializing in recycled paper. Recently, two OMET tissue machines were added to the company's machinery fleet, significantly boosting its growth: "The TV840.6 and TV840.8 represent a strong addition to the existing machine fleet", says the management.



Gulf Paper was founded by the Industrial Bank of Kuwait with three to four investors and began producing writing and printing paper in 1982, with a production capacity of 20,000 tons. Within less than a year, it shifted focus to recycled TL and FL (Testliner and Fluting).

In 1989, the Al-Maousherji and Al-Rashed families acquired the company, entering in a new era of prosperity. The production lines were developed multiple times (in 1997, 2002, 2007, 2019, and 2023) to reach the current capacity of 70,000 tons, including new products like white top and kraft paper. Today, Gulf Paper has a turnover of \$45-50 million per year (varying with market price fluctuations), and 400 employees from different nationalities work harmoniously as one team. The company's facilities cover an area of 60,000 m².

"With over 40 years of experience in this field," says Ghaleb

Al-Hadhrami, Gulf Paper

Projects & Development Manager, "we have always given priority to quality over price, ensuring to deliver high-quality products and optimize the performance of our production sections. Our production and marketing plan has always aimed to meet market requirements as broadly as possible." The first production line is dedicated to fluting, test liner, core board, and white top paper of the highest quality and industry standards globally. It has been renewed multiple times to increase capacity to 55,000 tons annually. The second production line focuses on high-quality hygiene paper, including facial tissue, toilet paper, kitchen tissues, and napkins made from virgin pulp, adhering to international industry specifications and standards. This line was devel-



La seconda linea di produzione si concentra su carta igienica di alta qualità, inclusi facial tissue, carta igienica, carta da cucina e tovaglioli realizzati con polpa vergine, rispettando le specifiche e gli standard internazionali del settore. Questa linea è stata sviluppata nel 2000, 2008, 2015 e subirà un altro aggiornamento nell'ultimo trimestre del 2024 per raggiungere una capacità totale di 15.000 tonnellate all'anno. La terza linea di produzione converte 10-12 mila tonnellate all'anno di jumbo roll in rotoli di diverse dimensioni per l'uso come carta da cucina e rotoli di carta igienica, tovaglioli e tissue boxes di alta qualità. I clienti più importanti che vendono questo prodotto in Kuwait e nei Paesi del Golfo sono aziende private, supermercati e società cooperative, oltre alle vendite ai fast-food in Kuwait, nei Paesi del Golfo e del Medio Oriente, in Sudafrica e nei mercati europei.

Gulf Paper ha raggiunto i suoi obiettivi attraverso una pianificazione accurata e un'efficiente coordinazione di tutti i dipartimenti utilizzando sistemi di gestione delle informazioni come SAP, insieme a un dipartimento di produzione efficiente e moderno.

"Nel 2021, durante la nostra ricerca di un produttore di macchine per tovaglioli di livello mondiale per modernizzare ulteriormente le nostre linee, ci siamo messi in contatto con il sig. Marco Gallo per avviare la nostra collaborazione di successo

con le macchine OMET: la TV840.6 e la TV840.8 rappresentano un'importante aggiunta alle linee di produzione esistenti di Gulf Paper", spiega Ghaleb Al-Hadrami. Gulf Paper ha iniziato con la TV 840.6 per soddisfare i suoi obiettivi di produzione e qualità. Soddisfatta di OMET come partner, la direzione ha stipulato un contratto per un'altra linea di produzione-una TV840.8-che sarà installata nel primo trimestre del 2025.

"OMET ci ha aiutato a rivoluzionare la nostra produzione di tovaglioli fornendo linee di produzione complete e offrendo pieno supporto dalla messa in servizio al follow-up", aggiunge il sig. Al-Hadrami.

L'azienda attualmente esporta il 50-60% della sua produzione in tutti i paesi MEA, in Africa e in Europa. "Per il futuro, vediamo il Kuwait come un ambiente di investimento promettente e attraente, insieme a KSA, UAE ed Egitto", afferma Ghaleb Al-Hadrami. "Tuttavia, vediamo anche rapidi cambiamenti nei modelli di produzione e consumo nel prossimo futuro".

Nel corso degli anni, Gulf Paper è riuscita a mantenere la sua reputazione e posizione di leader di mercato attraverso continui investimenti nella crescita. Nei prossimi mesi, Gulf Paper annuncerà un nuovo importante progetto per produrre e localizzare prodotti cartacei di alta qualità che attualmente vengono importati. "Abbiamo sviluppato l'esperienza e le capacità necessarie per produrli", assicura la direzione.



oped in 2000, 2008, 2015, and is set for another upgrade in the last quarter of 2024 to reach a total capacity of 15,000 tons annually. The third production line converts 10 to 12 K tons/year of jumbo rolls into different sizes of rolls for use as kitchen and toilet paper rolls, napkins, and high-quality tissue boxes. The primary customers for these products in Kuwait and the Gulf countries are private companies, supermarkets, and cooperative societies, in addition to sales to fast-food outlets in Kuwait, the Gulf, the Middle East, South Africa, and European markets.

Gulf Paper has achieved its goals through careful planning and efficient coordination of all departments using management information systems like SAP, alongside an efficient and modern production department.

"In 2021, during our search for a world-class manufacturer of napkin machines to further modernize our lines, we connected with Mr. Marco Gallo to start our successful collaboration with OMET machines: the TV840.6 and TV840.8 represent a significant addition to the existing production lines of Gulf Paper," explains Ghaleb Al-Hadhrami. Gulf Paper began with the TV 840.6 to meet its production and quality goals. Satisfied with OMET as a partner, the management contracted for another production line-a TV840.8-to be installed in the first quarter of 2025.

"OMET helped us revolutionize our napkin production by

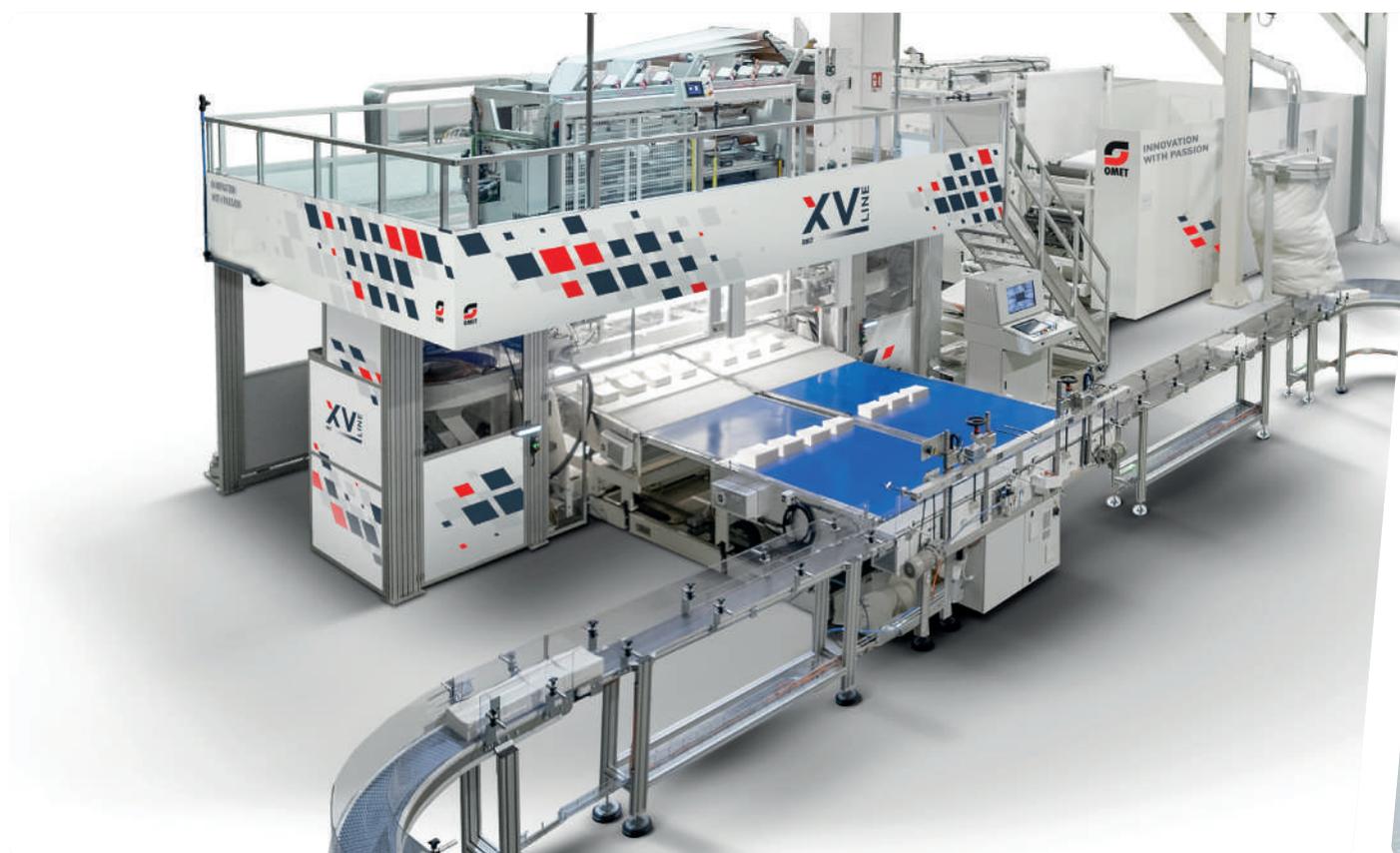
supplying complete production lines and providing full support from commissioning to follow-up," adds Mr. Al-Hadhrami.

The company currently exports 50-60% of its production to all MEA countries, Africa, and Europe. "For the future, we see Kuwait as a promising and attractive investment environment, along with KSA, UAE, and Egypt" states Ghaleb Al-Hadhrami. "However, we also see rapid changes in production and consumption patterns in the near future".

Over the years, Gulf Paper has succeeded in maintaining its reputation and position as a market leader through continuous investments in growth. In the coming months, Gulf Paper will announce a new major project to produce and localize high-quality paper products that are currently imported. "We have developed the necessary expertise and capabilities to produce them," assures the management.

UN SALTO AVANTI NELLA TECNOLOGIA PRODUTTIVA CON LA XV LINE DI OMET

Nel panorama della produzione industriale, la XV Line di OMET si distingue come una soluzione all'avanguardia. Potenziata dalla tecnologia avanzata di Sfera, questa linea offre ai clienti nuove possibilità per migliorare l'efficienza e rimanere competitive in un mercato in costante evoluzione.



OMET ha compiuto passi significativi nell'ottimizzazione globale del processo produttivo, promuovendo l'efficienza tecnologica e l'innovazione per migliorare i vantaggi offerti al cliente. Per assicurare una sostenibilità a lungo termine e mantenere un vantaggio competitivo duraturo, OMET comprende l'importanza cruciale di non limitarsi a ottimizzare le singole soluzioni, ma di considerare anche l'intero processo produttivo come un sistema integrato.

La rivoluzionaria XV Line di OMET, frutto di una ricerca tecnologica meticolosa e di principi di funzionamento innovativi e brevettati, rappresenta un balzo in avanti nell'ottimizzazione della capacità produttiva e dell'efficienza del processo di trasformazione. Questa macchina non solo aumenta la produttività, ma semplifica anche il flusso di lavoro

eliminando la necessità di passare attraverso uno slitter per il taglio in bobine di fascia ridotta, semplificando notevolmente il flusso di lavoro.

Grazie alla sua straordinaria modularità, la XV Line può essere adattata alle esigenze specifiche di produzione di ciascun cliente, offrendo un vantaggio competitivo senza pari nel settore. OMET, rinomata per la produzione di gruppi piega meccanici, ha introdotto un'innovativa tecnologia meccanica sulle sue macchine di fascia larga. Questo nuovo approccio non solo garantisce qualità e velocità superiori sulle sue linee, ma contribuisce anche a rendere il processo produttivo più sostenibile. L'adozione di soluzioni meccaniche non solo contribuisce a ridurre i consumi energetici, ma anche a dimostrare l'impegno di OMET verso pratiche produttive

A LEAP FORWARD IN PRODUCTION TECHNOLOGY WITH OMET'S XV LINE

In the landscape of industrial production, OMET's XV Line stands out as a cutting-edge solution. Powered by Sfera's advanced technology, this line offers customers new opportunities to enhance efficiency and remain competitive in an ever-evolving market.



OMET has made significant strides in the global optimization of the production process, promoting technological efficiency and innovation to enhance the benefits offered to customers.

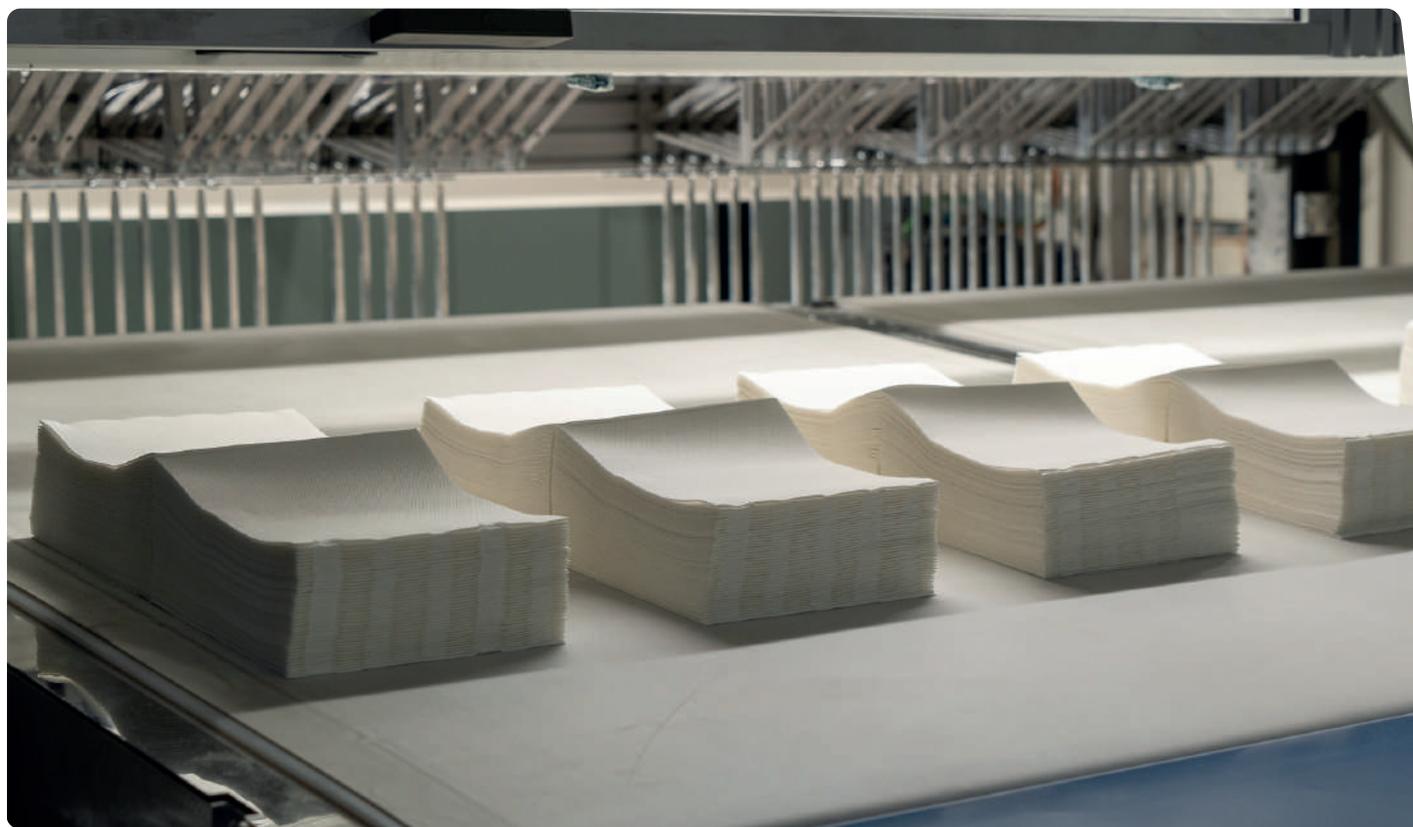
To ensure long-term sustainability and maintain a lasting competitive advantage, OMET understands the crucial importance of not just optimizing individual solutions but also considering the entire production process as an integrated system.

The revolutionary OMET XV Line, the result of meticulous technological research and innovative patented operating principles, represents a leap forward in optimizing production capacity and the efficiency of the conversion process. This machine not only boosts productivity but also stream-

lines workflow by eliminating the need for a slitter to cut rolls into narrow widths, significantly simplifying the workflow.

Thanks to its exceptional modularity, the XV Line can be tailored to the specific production needs of each customer, offering an unparalleled competitive advantage in the industry.

OMET, renowned for producing mechanical folding units, has introduced innovative mechanical technology on its wide-web machines. This new approach not only guarantees superior quality and speed on its lines but also contributes to making the production process more sustainable. The adoption of mechanical solutions not only helps reduce energy consumption but also demonstrates OMET's com-



eco-sostenibili.

La XV Line incarna tutti gli elementi essenziali ricercati dagli utenti nel settore offrendo alti livelli qualitativi del prodotto, facilità d'uso e manutenzione agevole. Grazie alla sua straordinaria capacità produttiva, la XV Line è in grado di generare un volume extra di tovaglioli, raggiungendo una produzione di 25.000 pezzi al minuto. OMET ha incluso in questa linea tutte le tecnologie di controllo sviluppate negli ultimi anni, tra cui sistemi di visione e controlli di registro automatico, per garantire prestazioni impeccabili e una gestione ottimale del processo produttivo.

La digitalizzazione ha svolto un ruolo altrettanto fondamentale nell'ottimizzazione dei processi. In questo contesto, OMET ha introdotto SFERA, una piattaforma Industrial AIoT (Artificial Intelligence Internet of Things) sviluppata per la gestione e il monitoraggio delle sue macchine e linee di produzione. Integrabile su tutte le linee OMET, Sfera offre una gamma completa di funzionalità, come l'analisi dell'efficienza, l'identificazione dei colli di bottiglia, la telemetria del processo, monitoraggio dei consumi energetici e manutenzione preventiva e predittiva. I dati grezzi prodotti dalle macchine sono trasformati in insight preziosi attraverso Sfera, offrendo un vantaggio strategico ai clienti finali. Questa piattaforma diventa così la chiave per ottimizzare il processo produttivo e massimizzare la produttività complessiva.

Sfera offre una serie di benefici che rivoluzionano il modo in cui le aziende gestiscono le loro operazioni. Attraverso questa piattaforma, gli utenti possono confrontare la produzione effettiva con quella ideale, individuando le cause potenziali di inefficienza e fornendo soluzioni mirate per migliorare le prestazioni. Grazie all'intelligenza artificiale integrata, Sfera è in grado di riconoscere automaticamente e prevenire comportamenti anomali delle macchine, assicurando un funzionamento ottimale e riducendo al minimo i tempi di fermo. Inoltre, offre strumenti avanzati per analizzare i trend di consumo e valutare l'impatto dei diversi fattori di costo sulla produzione, consentendo alle aziende di ottimizzare le loro operazioni finanziarie. Infine, Sfera supporta gli obiettivi di sostenibilità aziendale, consentendo alle aziende di aumentare i ricavi e i margini producendo in modo più efficiente e responsabile dal punto di vista ambientale.

La XV Line di OMET, potenziata dall'integrazione della piattaforma Sfera, offre una soluzione di produzione intelligente. Questa combinazione permette ai clienti di ottenere prodotti di alta qualità in modo più efficiente, garantendo loro un vantaggio competitivo nel mercato.



mitment to eco-sustainable production practices.

The XV Line embodies all the essential elements sought by users in the industry, offering high product quality, ease of use, and easy maintenance. With its extraordinary production capacity, the XV Line can generate an extra volume of napkins, reaching a production rate of 25,000 pieces per minute. OMET has included in this line all the control technologies developed in recent years, including vision systems and automatic register controls, to ensure flawless performance and optimal management of the production process.

Digitalization has also played a fundamental role in process optimization. In this context, OMET has introduced SFERA, an Industrial AIoT (Artificial Intelligence Internet of Things) platform developed for managing and monitoring its machines and production lines. Integrable across all OMET lines, Sfera offers a comprehensive range of features, such as efficiency analysis, bottleneck identification, process telemetry, energy consumption monitoring, and preventive and predictive maintenance. The raw data produced by the machines are transformed into valuable insights through Sfera, offering a strategic advantage to end customers. This platform thus becomes the key to optimizing the production process and maximizing overall productivity.

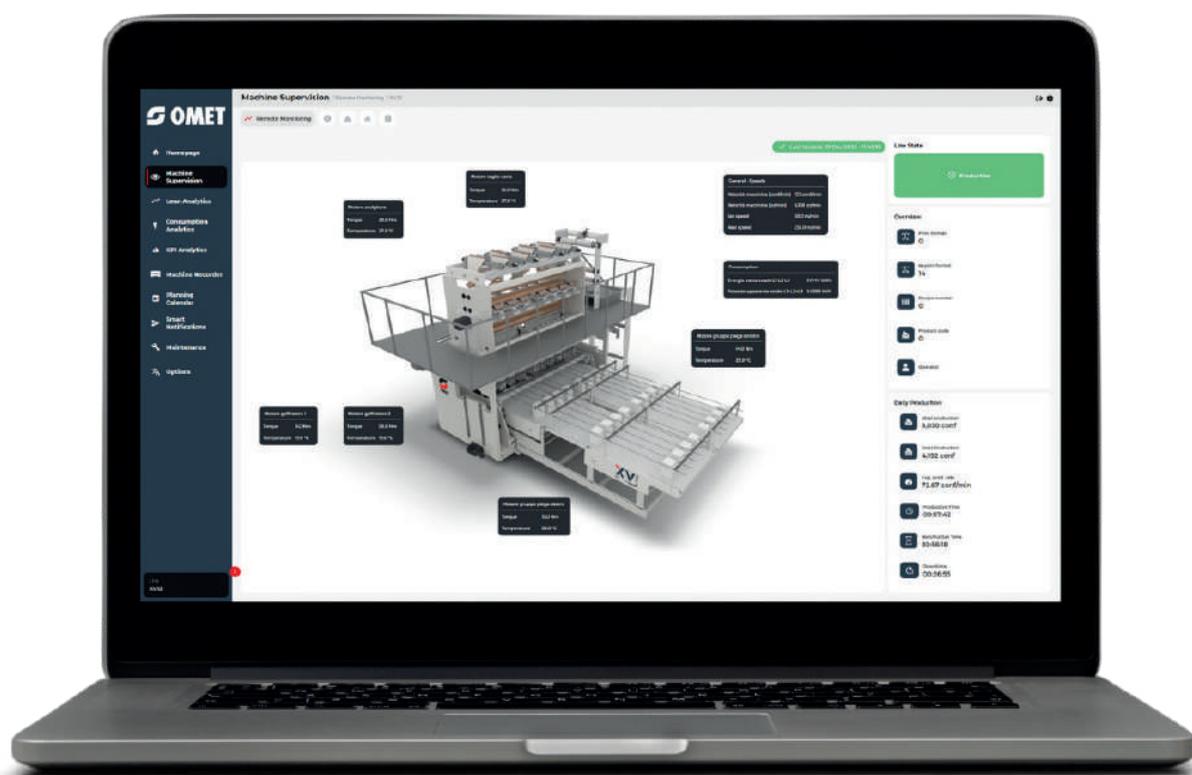
Sfera offers a series of benefits that revolutionize the way

companies manage their operations. Through this platform, users can compare actual production with the ideal one, identify potential causes of inefficiency, and provide targeted solutions to improve performance. Thanks to integrated artificial intelligence, Sfera can automatically recognize and prevent abnormal machine behavior, ensuring optimal operation and minimizing downtime. Additionally, it offers advanced tools to analyze consumption trends and assess the impact of various cost factors on production, allowing companies to optimize their financial operations. Finally, Sfera supports corporate sustainability goals, enabling companies to increase revenues and margins by producing more efficiently and responsibly from an environmental standpoint.

The OMET XV Line, enhanced by the integration of the Sfera platform, offers an intelligent production solution. This combination allows customers to achieve high-quality products more efficiently, ensuring a competitive advantage in the market.

SFERA: LA NUOVA PIATTAFORMA DIGITALE DI OMET

OMET ha investito negli ultimi anni nella digitalizzazione, con l'obiettivo di offrire ai propri clienti un ventaglio di servizi facilmente accessibili e con un importante valore aggiunto. Sfera è il risultato di questo investimento: una nuova piattaforma digitale sviluppata per monitorare in tempo reale tutte le macchine OMET connesse, analizzare i dati ad esse relativi e aiutare i clienti a prendere decisioni operative migliori.



La Trasformazione Digitale: Il Futuro delle Imprese

Negli ultimi anni, l'innovazione tecnologica ha avuto un impatto profondo sulla società, trasformando la vita quotidiana delle persone e influenzando notevolmente il mondo degli affari. In particolare, la trasformazione digitale delle imprese è diventata una priorità strategica per rimanere competitivi nel mercato odierno, sempre più dinamico ed esigente.

La trasformazione digitale rappresenta l'adozione e l'integrazione di tecnologie digitali nelle diverse aree di un'azienda per migliorarne l'efficienza, l'agilità e la capacità di rispondere alle esigenze dei clienti. Questa transizione coinvolge l'utilizzo di soluzioni avanzate basate sull'Internet of Things

(IoT), l'Intelligenza Artificiale (AI) e il Cloud Computing.

Un'impresa dovrebbe abbracciare queste innovazioni per raggiungere diversi obiettivi: Efficienza Operativa, Competitività, Conoscenza del Cliente, Riduzione dei Costi, Innovazione.

L'IoT: Connettendo il Futuro

Tra le tecnologie che stanno ridefinendo il futuro industriale, l'Internet of Things (IoT) si pone al centro dell'attenzione. L'IoT è un insieme di tecnologie volte a creare una rete interconnessa di dispositivi fisici in grado di raccogliere, analizzare e condividere dati in tempo reale, aprendo una vasta

SFERA: OMET'S NEW DIGITAL PLATFORM

OMET invested in recent years in digitization, with the aim of offering its customers a range of easily accessible services with significant added value. Sfera is the result of this investment: a new Digital Platform developed to monitor all connected OMET machines in real time, to analyze their data and to help customers make better operational decisions.

Sfera

Digital Platform by OMET

Digital Transformation: The Future of Enterprises

In recent years, the technological innovation had a deep impact on the society, transforming the people's daily lives and significantly influencing the world of business. More specifically, the digital transformation of enterprises has become a strategic priority to remain competitive in the today's ever more dynamic and demanding market.

The digital transformation entails the adoption and integration of digital technologies across various areas of a company to enhance efficiency, agility, and responsiveness to customers' needs. This transition involves leveraging advanced solutions based on the Internet of Things (IoT), Artificial In-

telligence (AI) and Cloud Computing.

Embracing these innovations enables a company to achieve several objectives: Operational Efficiency, Competitiveness, Customer Insights, Cost Reduction, Innovation.

IoT: Connecting the Future

Among the technologies that are redefining the industrial future, the Internet of Things (IoT) stands at the forefront. The IoT is a set of technologies aimed at creating an interconnected network of physical devices capable of collecting, analyzing, and sharing real-time data, opening up a wide range of opportunities for an intelligent monitoring



gamma di opportunità per il monitoraggio intelligente e la gestione avanzata delle operazioni aziendali.

OMET ha colto appieno il potenziale dell'IoT e ha lavorato instancabilmente per sviluppare un prodotto rivoluzionario. "Sfera" è il risultato di questa visione: la soluzione Industrial IoT di OMET. Questa piattaforma digitale è progettata per gestire diversi aspetti cruciali delle macchine e delle linee di produzione connesse sfruttando a pieno il potenziale dell'AI. Sfera rappresenta un punto di svolta nel mondo della stampa e del tissue converting.

Sfera: La Rivoluzione nel Palmo della Tua Mano

Sfera è molto più di una semplice piattaforma digitale. È una visione d'avanguardia per il futuro industriale, dove l'AI e l'IoT si fondono per creare una gestione della macchina senza precedenti. Grazie a questa proposta innovativa, OMET mette nelle mani dei suoi clienti un potente strumento per affrontare le sfide dell'Industria 4.0.

La piattaforma offre una vasta gamma di funzionalità tra cui l'analisi dell'efficienza, l'individuazione di colli di bottiglia, la telemetria di processo, il monitoraggio dei consumi energetici e la manutenzione preventiva e predittiva.

L'accesso avviene tramite una web app, suddivisa in moduli, con permessi e ruoli specifici, garantendo la sicurezza dei dati. Con Sfera, l'azienda è costantemente connessa al cuore pulsante del plant, ovunque ci si trovi. Infatti, l'applicazione

è fruibile anche da dispositivi mobili, come smartphone e tablet, consentendo ai responsabili di monitorare e gestire in tempo reale il flusso di lavoro.

OMET e il Futuro: Un Legame Indissolubile

OMET è un'azienda che guarda al futuro con ambizione e determinazione. Con Sfera, si conferma leader nell'adozione di tecnologie all'avanguardia per migliorare l'efficienza, l'innovazione e la soddisfazione dei clienti. La trasformazione digitale è solo l'inizio di un viaggio verso un futuro più intelligente, e OMET è pronta a guidare questa rivoluzione industriale con passione e impegno. Sfera è un invito a intraprendere un percorso di crescita e successo.

Connettersi al futuro è possibile, e OMET è il compagno di viaggio ideale per raggiungere nuove vette di eccellenza industriale.

Siamo pronti a guidarvi verso nuovi orizzonti, un passo alla volta.

Il futuro è qui, il futuro è ora.



and advanced management of business operations. OMET has fully embraced the potential of IoT and has worked tirelessly to develop a groundbreaking product. "Sfera" is the result of this vision: OMET's Industrial IoT solution. This digital platform is designed to handle various crucial aspects of connected machines and production lines, fully harnessing the potential of AI. Sfera represents a turning point in the world of printing and tissue converting.

Sfera: The Revolution in the Palm of Your Hand

Sfera is much more than a simple digital platform. It is a cutting-edge vision for the industrial future, where AI and IoT merge to create an unprecedented machine management. With this innovative proposal, OMET puts a powerful tool in the hands of its customers to tackle the challenges of Industry 4.0.

The platform offers a wide range of functionalities, including efficiency analysis, bottleneck detection, process telemetry, monitoring of energy consumption, and preventive and predictive maintenance.

Access is provided through a web app, divided into modules with specific permissions and roles, ensuring data security. With Sfera, the company is constantly connected to the beating heart of the plant, no matter where they are. In fact, the application is also accessible from mobile devices such

as smartphones and tablets, allowing managers to monitor and manage the workflow in real-time.

OMET and the Future: An Unbreakable Bond

OMET is a company that looks to the future with ambition and determination. With Sfera, it reaffirms its leadership in adopting cutting-edge technologies to enhance efficiency, innovation, and customer satisfaction.

Digital transformation is only the beginning of a journey towards a smarter future, and OMET is ready to lead this industrial revolution with passion and commitment.

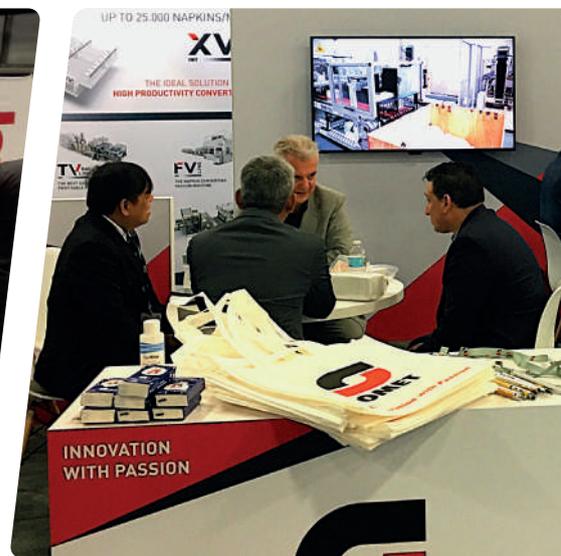
Sfera is an invitation to embark on a path of growth and success. Connecting to the future is possible, and OMET is the ideal travel companion to reach new heights of industrial excellence.

We are ready to guide you towards new horizons, one step at a time.

The future is here, the future is now.

OMET: UN VIAGGIO TRA INNOVAZIONE E OPPORTUNITÀ ALLE FIERE INTERNAZIONALI

Le fiere internazionali sono un'importante piattaforma per presentare nuove soluzioni. Con la sua presenza nei principali eventi del settore, OMET dimostra il suo impegno nell'innovazione e nel confronto con i leader del mercato. Di seguito, un riepilogo degli eventi recenti e delle prossime manifestazioni dove l'azienda sarà protagonista.



Eventi Recenti:

- **Tissue Summit Panama (4-5 settembre 2024)** OMET ha partecipato con grande entusiasmo al Tissue Summit di Panama, un evento che ha riunito i principali attori dell'industria del tissue nella regione. È stata un'opportunità preziosa per discutere delle tendenze del settore e delle nostre soluzioni innovative.
- **9th Paper Week Symposium, Turkish Republic of Northern Cyprus (19-22 settembre 2024)** Al Paper Week Symposium, OMET ha presentato le ultime tecnologie per la produzione di carta, confrontandosi con esperti e innovatori del settore.
- **MIAC, Lucca (9-11 ottobre 2024)** - Stand B94 OMET non poteva mancare all'appuntamento annuale con il MIAC di Lucca, un evento di riferimento per l'industria della carta e del tissue.

Prossimi Eventi:

- **Tissue World Istanbul (20-21 novembre 2024)** - Stand F25 OMET sarà presente al Tissue World di Istanbul, un'occasione imperdibile per scoprire le novità nel mondo della produzione di tissue e dei suoi prodotti. Venite a trovarci allo stand F25, saremo lieti di accogliervi!

- **Paper One Show, Abu Dhabi (21-23 gennaio 2025)** - Stand G04 Non perdetevi l'appuntamento con OMET al Paper One Show di Abu Dhabi. Saremo presenti con le nostre soluzioni innovative per l'industria della carta. Vi aspettiamo allo stand G04 per discutere delle vostre esigenze e mostrarvi le nostre ultime tecnologie.
- **Tissue Summit Brazil, São Paulo (12-13 febbraio 2025)** OMET sarà protagonista al Tissue Summit in Brasile, un evento che promette di essere una vetrina importante per le tecnologie più avanzate. Vi invitiamo a raggiungerci e a scoprire come possiamo aiutarvi a ottimizzare la vostra produzione.
- **Tissue World Düsseldorf (8-10 aprile 2025)** - Stand F20 Infine, vi aspettiamo al Tissue World di Düsseldorf, uno degli eventi più importanti del settore a livello globale. Passate a trovarci allo stand F20 e lasciatevi ispirare dalle nostre innovazioni.

Vi aspettiamo numerosi!

Le fiere sono un'occasione unica per approfondire le nostre soluzioni, discutere di nuove idee e costruire insieme il futuro della vostra azienda. Non vediamo l'ora di incontrarvi e di mostrarvi come OMET può fare la differenza nel vostro business.

OMET: A JOURNEY THROUGH INNOVATION AND OPPORTUNITIES AT INTERNATIONAL TRADE SHOWS

International trade shows are a vital platform for showcasing new solutions. With its presence at key industry events, OMET demonstrates its commitment to innovation and engagement with market leaders. Below is a summary of recent events and upcoming exhibitions where the company will take center stage.



Recent Events:

- **Tissue Summit Panama (September 4-5, 2024)**
OMET enthusiastically participated in the Tissue Summit in Panama, an event that brought together the leading players in the tissue industry in the region. It was a valuable opportunity to discuss industry trends and showcase our innovative solutions.
- **9th Paper Week Symposium, Turkish Republic of Northern Cyprus (September 19-22, 2024)** At the Paper Week Symposium, OMET presented the latest technologies for paper production, engaging with industry experts and innovators.
- **MIAC, Lucca (October 9-11, 2024) - Stand B94** OMET couldn't miss the annual appointment with MIAC in Lucca, a key event for the paper and tissue industry.

Upcoming Events:

- **Tissue World Istanbul (November 20-21, 2024)**
- Stand F25 OMET will be present at Tissue World in Istanbul, an unmissable opportunity to discover the latest developments in tissue production and its products. Visit us at Stand F25, we will be delighted to welcome you!

- **Paper One Show, Abu Dhabi (January 21-23, 2025)**
- Stand G04 Don't miss the appointment with OMET at the Paper One Show in Abu Dhabi. We will be there with our innovative solutions for the paper industry. We look forward to seeing you at Stand G04 to discuss your needs and showcase our latest technologies.
- **Tissue Summit Brazil, São Paulo (February 12-13, 2025)** OMET will take center stage at the Tissue Summit in Brazil, an event that promises to be a significant showcase for the most advanced technologies. We invite you to join us and discover how we can help you optimize your production.
- **Tissue World Düsseldorf (April 8-10, 2025)** - Stand F20 Finally, we look forward to seeing you at Tissue World in Düsseldorf, one of the most important global events in the industry. Stop by Stand F20 and be inspired by our innovations.

We look forward to seeing you!

Trade shows are a unique opportunity to explore our solutions, discuss new ideas, and build the future of your business together. We can't wait to meet you and show you how OMET can make a difference in your business.



COMPLET**TISSUE**

The OMET solution for the tissue production:
IT'S COMPLETE!

FOLDED PRODUCTS



INTERFOLDED PRODUCTS



PRIMARY PACKAGING

SECONDARY PACKAGING

[TISSUE.OMET.COM](https://www.tissue.omet.com)

[f](#) [in](#) [v](#) /ometsrl



Via Monsignor Polvara, 10 - 23900 Lecco (LC), Italy
comm@omet.it | T +39 0341 282661