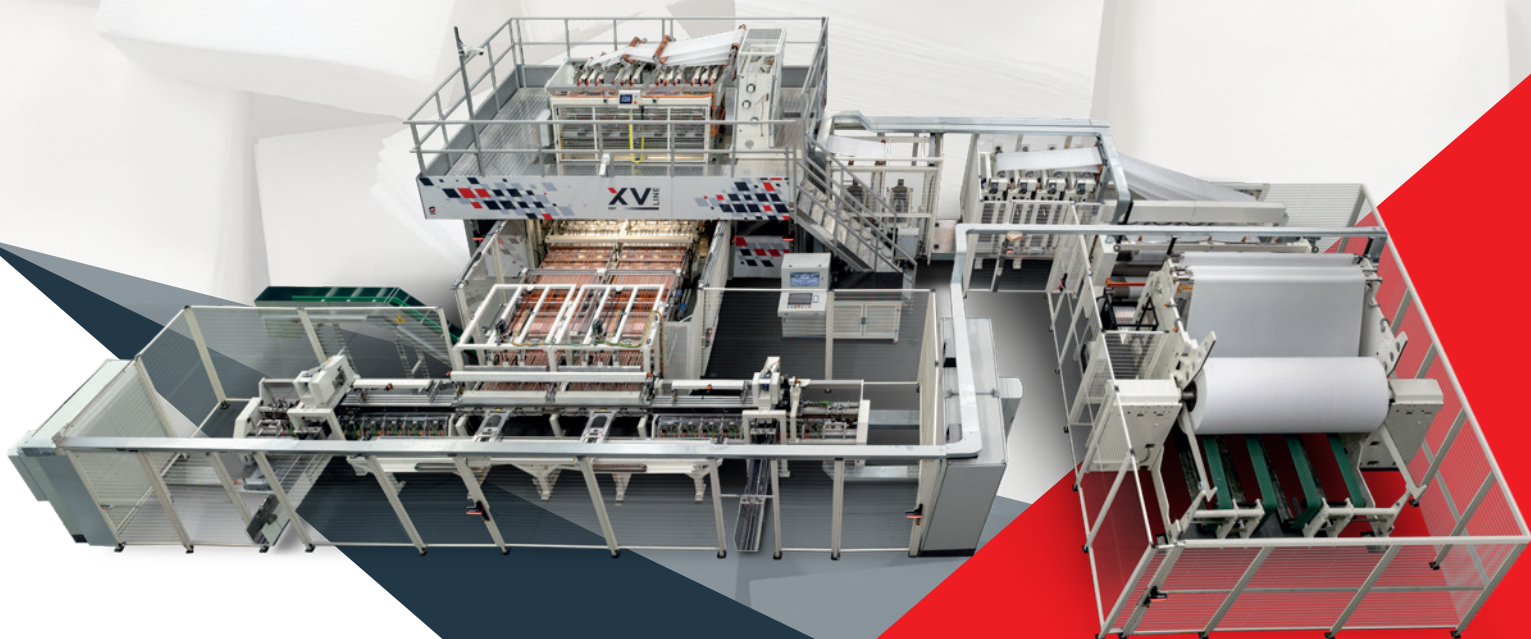


IT

**XV** LINE  
OMET





## PRODUTTIVITÀ SENZA COMPROMESSI

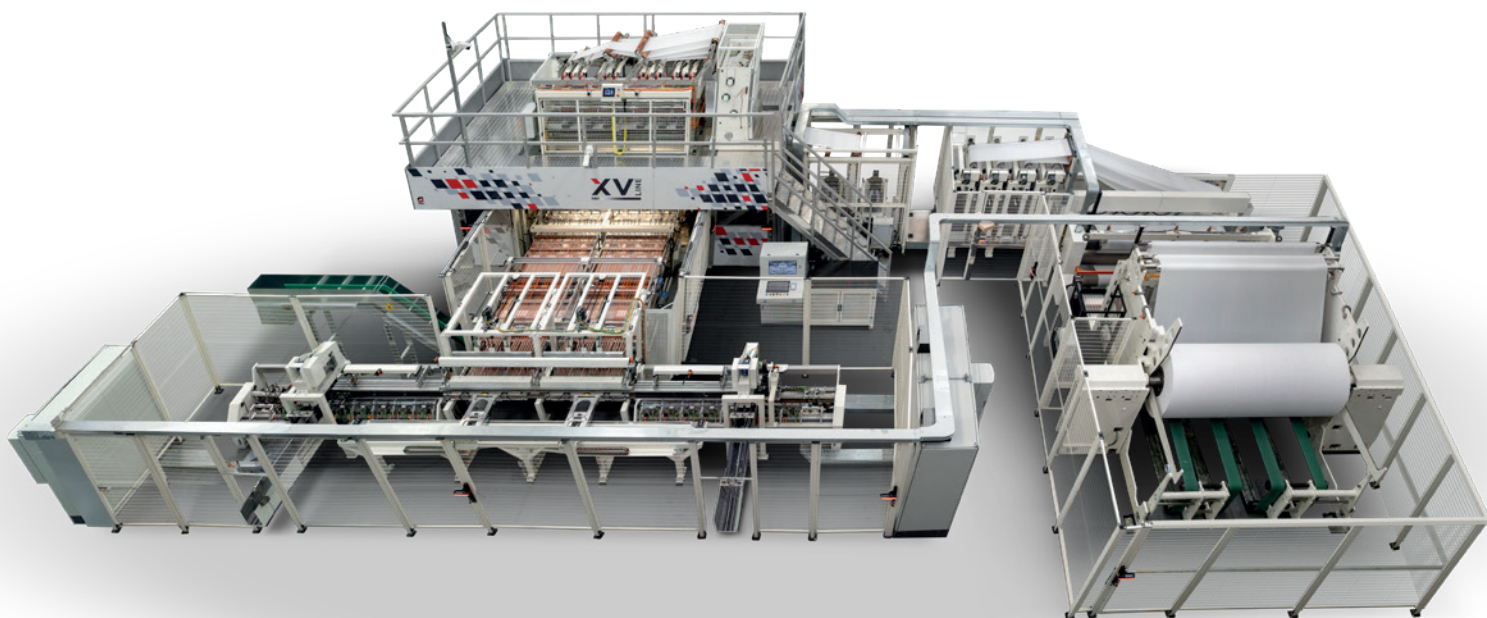
La soluzione OMET che combina affidabilità, efficienza e produttività senza compromessi, con gruppi piega meccanici progettati per garantire performance elevate, operatività continua e risultati costanti.

La XV Line è progettata per massimizzare la produttività e l'efficienza del processo di trasformazione, eliminando la necessità di passaggi intermedi come lo slitter.

Questa scelta riduce i tempi di lavorazione, limita i fermi macchina e riduce gli scarti, aumentando complessivamente l'efficienza produttiva.

Con una capacità fino a 25.000 pezzi al minuto, la XV Line assicura volumi eccezionali e continuità operativa. La sua struttura modulare e versatile permette di adattarla a diversi formati e configurazioni, offrendo ampie possibilità di personalizzazione secondo le esigenze specifiche di ogni cliente.





Sviluppo tecnologico continuo, servo motorizzazioni e controlli digitali avanzati per massime prestazioni, affidabilità ed efficienza produttiva.

## CARATTERISTICHE UNICHE DELLA XV LINE

### QUALITÀ E SEMPLICITÀ D'USO

La XV Line integra i requisiti essenziali per l'utilizzatore: alti standard qualitativi, facilità d'uso e manutenzione semplificata.

### APPROCCIO GREEN

L'assenza di vuoto riduce i consumi energetici, rendendo la linea più sostenibile ed efficiente.

### VERSATILITÀ

Linea multi-formato con sistema di cambio rapido a cassetto del gruppo piega, per adattarsi facilmente a diverse esigenze produttive.

### TECNOLOGIA ALL'AVANGUARDIA

La XV Line integra tutte le soluzioni di controllo OMET più recenti, tra cui sistemi di visione e regolazioni automatiche di registro, per massimizzare precisione ed efficienza.





## LA SOLUZIONE IDEALE PER IL CONVERTING AD ALTA PRODUTTIVITÀ



### KEY BENEFITS: EFFICIENZA & RISPARMIO

#### ENERGIA e AMBIENTE

- Consumi energetici ridotti in rapporto alla produzione
- Livelli di rumore inferiori
- Ingombro compatto

#### FLESSIBILITÀ DEI MATERIALI e OTTIMIZZAZIONE DEI COSTI

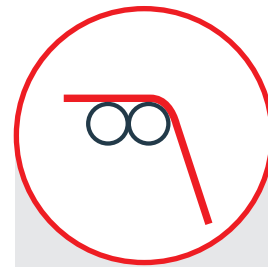
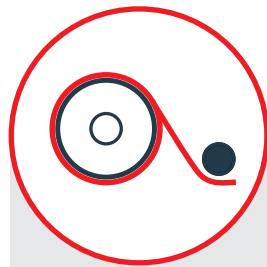
- Adattabilità a un'ampia gamma di qualità di carta
- Produzione ottimizzata con riduzione degli scarti
- Costi ridotti grazie a minore consumo di energia e materiali

#### QUALITÀ e AFFIDABILITÀ

- Gruppi piega meccanici progettati per garantire stabilità e affidabilità nel tempo
- Performance costanti anche ad alte velocità

#### EFFICIENZA OPERATIVA

- Eliminazione delle operazioni di taglio longitudinale
- Riduzione dello stoccaggio delle bobine
- Meno operatori necessari per la gestione della linea
- Alta produttività: oltre 240 confezioni al minuto



### TAGLIO

Sistema di taglio  
multiplo e refilo  
*[Per configurazioni a L,  
integrazione del gruppo di  
deviazione con conseguente  
risparmio di spazio]*

### SVOLGITORE

Larghezza bobina fino a 3.250 mm  
Diametro bobina fino a 2.500 mm  
Possibilità di installare uno o più svolgitori  
Gestione completa dei parametri tramite  
HMI

### ALLINEATORI E TRAINI

Presenti su ogni singola striscia di carta,  
garantiscono l'allineamento automatico  
durante tutto il processo produttivo.

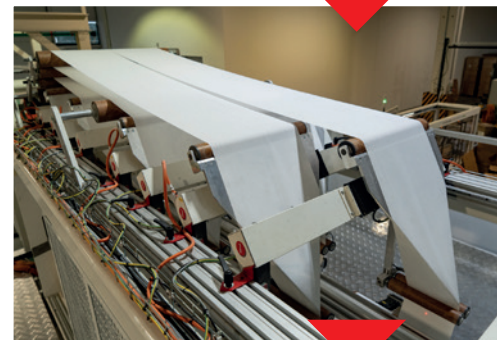
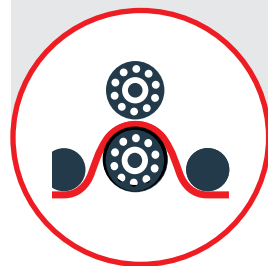


GOFFRATORE STANDARD OMET  
Multi-cassette  
660/840mm

GOFFRATORE FASCIA LARGA  
fino 3250mm

LAMINATORE A FASCIA LARGA  
fino a 3250mm

### GOFFRATURA

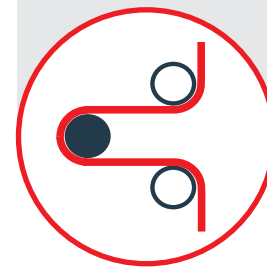


### PIASTRE DI PIEGA

Da 6 a 12 unità  
Motorizzate e indipendenti, per cambio  
rapido larghezza carta e regolazione  
allineamento velo

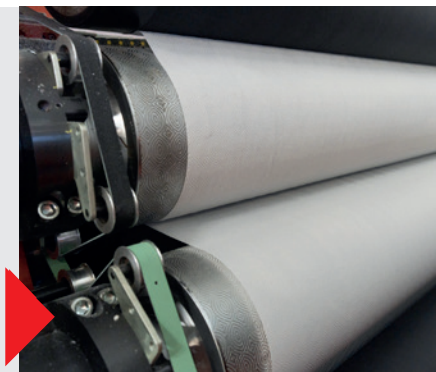
### GRUPPO FASATORE E CONTROLLO REGISTRO (OPTIONAL)

Permette di controllare e  
regolare con precisione la  
posizione tra la goffatura e  
la piega trasversale.



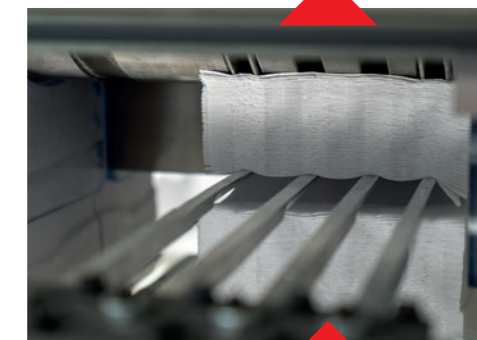
### GRUPPO PIEGA

Configurazione a cassetto estraibile su  
carrello dedicato, per un cambio rapido  
e semplice del gruppo piega. Tutte le  
regolazioni sono indipendenti, motorizzate  
e gestite tramite HMI.



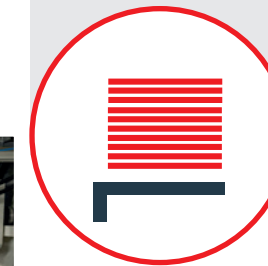
### IMPILATORE

Unità dedicata al conteggio, alla  
divisione e alla formazione dei  
pacchetti finali



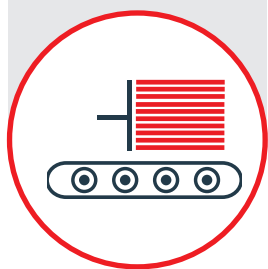
### SISTEMA DI TRASPORTO

Permette di ottimizzare il  
sincronismo tra la piegatrice  
e le linee di confezionamento,  
aumentando efficienza e performance  
complessiva della linea e riducendo  
significativamente gli ingombri.

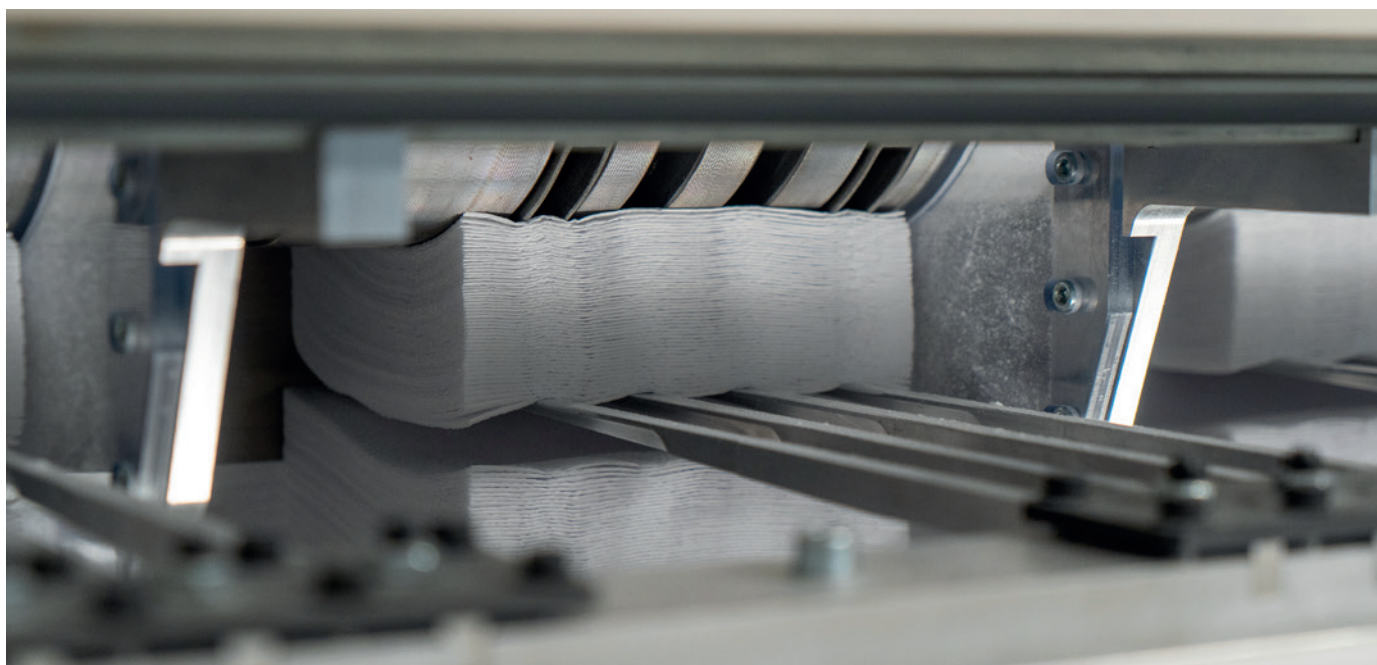


### TAPPETI

Permettono di cadenzare i pacchetti  
all'uscita della macchina, garantendo  
la corretta alimentazione delle linee di  
confezionamento, e sono dotati di sistema  
per l'evacuazione degli scarti di prodotto  
non conforme.







**La XV Line è completamente automatizzata e semplice da utilizzare per l'operatore, con un'interfaccia intuitiva ed essenziale.**

## PERFORMANCE / DATI TECNICI

Formato aperto min.	210 mm
Formato aperto max.	430 mm
Altezza pacco	70 - 250 mm * (* Altezza massima vincolata dalla stabilità del pacco)
Numero di vie	Da 6 a 12
Capacità produttiva	Fino a 240 pacchi/min
Velocità meccanica	600 m/min
Consumi energetici in produzione	50 kW

I dati tecnici di questo stampato non sono impegnativi, OMET si riserva il diritto di modificare le caratteristiche dei prodotti senza preavviso.



# INNOVATION WITH PASSION



## OMET TISSUE

Via Monsignor Polvara 10, 23900 Lecco - Italy  
Tel. +39 0341.282661  
comm@omet.it

MAGAZINE  
[tissue.omet.com/archipelago](http://tissue.omet.com/archipelago)



## OMET WORLDWIDE

### ► Omet (Suzhou) Mechanical Technology Co., Ltd.

No. 255, Quande Road, Wujiang EDZ, 215200  
Suzhou City, Jiangsu Province - People's Rep. China  
Tel. +86 (512) 63033668 Fax +86 (512) 63005373  
admin@omet.cn  
[www.omet.cn](http://www.omet.cn)

### ► OMET Americas Inc.

1850 s Elmhurst Road  
Mount Prospect, IL 60056 USA  
Tel. +1 847 621 2369  
sales@ometamericasinc.com  
[www.ometamericasinc.com](http://www.ometamericasinc.com)



[tissue.omet.com](http://tissue.omet.com)