

Cambio formato e piega sono selezionabili in automatico da pannello operatore, assicurando maggiore sicurezza, aumentando la produttività e riducendo gli scarti.

PUNTI DI FORZA DELLA FV LINE

SERVO-MOTORI

Le valvole motorizzate si mettono in posizione elettronicamente grazie ai servomotori sui cilindri e sulle valvole (taglio, controtaglio, prima piega, seconda piega).

RUOTE A STELLA

Batteria di ruote a stella con vani regolabili per ottimizzare la produzione in base al formato.

IMPILATORE

Impilatore inglobato nel nastro di trasporto verso la confezionatrice.

DISPONIBILE IN DIFFERENTI VERSIONI



La FV Line può essere configurata in base alle linee di produzione, e quindi alla produttività che si vuole avere. Realizzabile sia aumentando il numero di svolgitori sia aumentando la larghezza della bobina di carta lavorata.

FV.2 con 2 linee **FV.8** con 8 linee
FV.4 con 4 linee **FV.12** con 12 linee
FV.6 con 6 linee

PANNELLO DI CONTROLLO

L'operatore agisce solo sul pannello di controllo per tutti i tipi di azione. L'unica azione che richiede l'intervento dell'operatore è il cambio bobina sullo svolgitore.

SISTEMI DI CONTROLLO VIDEO

Presenza di telecamere per monitorare tutta la linea dal pannello di controllo.

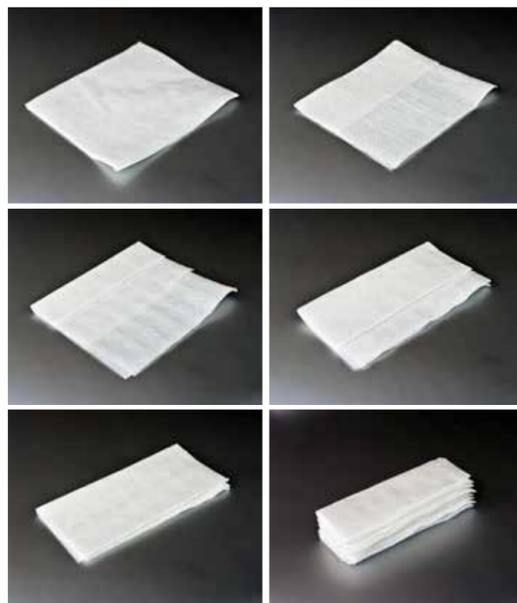
SICUREZZA E MANUTENZIONE SEMPLICE

Totale sicurezza nell'utilizzo della macchina senza bisogno di intervenire manualmente. Manutenzione ridotta e semplice da effettuare.

SPAZIO RIDOTTO

Lo sviluppo in altezza della linea permette di risparmiare spazio produttivo.

Alcuni tipi di prodotti realizzabili



INNOVATION WITH PASSION



OMET TISSUE

Via Monsignor Polvara 10, 23900 Lecco - Italy
Tel. +39 0341.282661
comm@omet.it

OMET WORLDWIDE

► Omet (Suzhou) Mechanical Technology Co., Ltd.

No. 255, Quande Road, Wujiang EDZ, 215200
Suzhou City, Jiangsu Province - People's Rep. China
Tel. +86 (512) 63033668 Fax +86 (512) 63005373
admin@omet.cn
www.omet.cn

► OMET Americas Inc.

1850 s Elmhurst Road
Mount Prospect, IL 60056 USA
Tel. +1 847 621 2369
sales@ometamericasinc.com
www.ometamericasinc.com

MAGAZINE
tissue.omet.com/archipelago



tissue.omet.com

IT

FV
LINE
OMET



LA MACCHINA PER TOVAGLIOLI A TECNOLOGIA ASPIRATA

Il futuro per la produzione di tovaglioli

La FV Line produce in modo automatico tovaglioli di qualsiasi dimensione e materiale, compresi i tovaglioli per dispenser. Le macchine si caratterizzano per la massima flessibilità e permettono il cambio rapido (tempo medio 2/3 minuti) del formato del tovagliolo (da 20x20cm a 40x40cm), del tipo di piega (¼, a libro e diverse pieghe di tipo dispenser) e della velocità, direttamente dal pannello dell'operatore.

Nell'ambito del progetto OMET di digitalizzazione delle macchine per il tissue converting, la FV Line può essere completamente controllata dal pannello di controllo principale, senza necessità di intervento dell'operatore, eccetto per la sostituzione delle bobine. In questo modo aumenta il livello di sicurezza ed è garantito l'incremento della produzione e la riduzione degli scarti.

PERFORMANCE / DATI TECNICI	
n° di linee	2 - 4 - 6 - 8 - 12
Diametro max. del rotolo	2 200 mm
Materiali	tissue da 1 a 4 veli, mg paper, airlaid, tessuto non tessuto
Formato aperto	range da 20 to 30 cm e range da 30 to 40 cm
Performance meccanica	400 m/min

I dati tecnici di questo stampato non sono impegnativi, OMET si riserva il diritto di modificare le caratteristiche dei prodotti senza preavviso.

LA LINEA GESTISCE QUALSIASI TIPO DI PIEGA

Il cambio piega è facile e rapido, grazie al Quick Change di OMET.

Alcune pieghe disponibili

- ▶ 1/4
- ▶ Dispenser
- ▶ Libro
- ▶ Dispenser doppia piega
- ▶ Dispenser speciale
- ▶ Piega multipla

SVOLGITORE

1. Svolgitore standard multiplo a torretta
2. Svolgitore singolo fino a 2950 mm

TIPI DI GOFFRATURE DISPONIBILI

- | | |
|----------------------------------|--|
| 1. Acciaio/Cartalana | 5. Punta a Punta con doppio sistema di incollaggio |
| 2. Acciaio/Acciaio | 6. Goffratura IBT |
| 3. Punta-Liscio | |
| 4. Punta a Punta con incollatore | |

MACCHINA BASE

Gruppo di taglio e piega aspirata, con sistema addizionale di aspirazione scarto.

PANNELLO DI CONTROLLO

IMPILATORE E TRASFERITORE AUTOMATICO

Unità dotata di ruote a stella, trasferitore e impilatore automatico